

JURNAL REKAYASA TEKNIK SIPIL

REKATS



UNESA

Universitas Negeri Surabaya



JURNAL ILMIAH
TEKNIK SIPIL

VOLUME:
01

NOMER:
01

HALAMAN:
71 - 85

SURABAYA
2017

ISSN:
2252-5009

JURUSAN TEKNIK SIPIL-FAKULTAS TEKNIK-UNIVERSITAS NEGERI SURABAYA

TIM EJOURNAL

Ketua Penyunting:

Prof.Dr.Ir.Kusnan, S.E,M.M,M.T

Penyunting:

1. Prof.Dr.E.Titiek Winanti, M.S.
2. Prof.Dr.Ir.Kusnan, S.E,M.M,M.T
3. Dr.Nurmi Frida DBP, MPd
4. Dr.Suparji, M.Pd
5. Hendra Wahyu Cahyaka, ST., MT.
6. Dr.Naniek Esti Darsani, M.Pd
7. Dr.Erina,S.T,M.T.
8. Drs.Suparno,M.T
9. Drs.Bambang Sabariman,S.T,M.T
10. Dr.Dadang Supryatno, MT

Mitra bestari:

1. Prof.Dr.Husaini Usman,M.T (UNJ)
2. Prof.Dr.Ir.Indra Surya, M.Sc,Ph.D (ITS)
3. Dr. Achmad Dardiri (UM)
4. Prof. Dr. Mulyadi(UNM)
5. Dr. Abdul Muis Mapalotteng (UNM)
6. Dr. Akmad Jaedun (UNY)
7. Prof.Dr.Bambang Budi (UM)
8. Dr.Nurhasanyah (UP Padang)
9. Dr.Ir.Doedoeng, MT (ITS)
10. Ir.Achmad Wicaksono, M.Eng, PhD (Universitas Brawijaya)
11. Dr.Bambang Wijanarko, MSi (ITS)
12. Ari Wibowo, ST., MT., PhD. (Universitas Brawijaya)

Penyunting Pelaksana:

1. Drs.Ir.Karyoto,M.S
2. Krisna Dwi Handayani,S.T,M.T
3. Arie Wardhono, ST., M.MM., MT. Ph.D
4. Agus Wiyono,S.Pd,M.T
5. Eko Heru Santoso, A.Md

Redaksi:

Jurusan Teknik Sipil (A4) FT UNESA Ketintang - Surabaya

Website: tekniksipilunesa.org

Email: REKATS

DAFTAR ISI

Halaman

TIM EJURNAL.....	i
DAFTAR ISI.....	ii
• Vol 1 Nomer 1/rekat/17 (2017)	
ANALISIS PENAMBAHAN <i>FLY ASH</i> TERHADAP DAYA DUKUNG PONDASI DANGKAL PADA TANAH LEMPUNG EKSPANSIF	
<i>Puspa Dewi Ainul Mala, Machfud Ridwan,</i>	01 – 12
PEMANFAATAN SERAT KULIT JAGUNG SEBAGAI BAHAN CAMPURAN PEMBUATAN PLAFON ETERNIT	
<i>Dian Angga Prasetyo, Sutikno,</i>	13 – 24
PENGARUH PENAMBAHAN SERAT KULIT BAMBU PADA PLAFON GIPSUM DENGAN PEREKAT POLISTER	
<i>Tiang Eko Sukoko, Sutikno,</i>	25 – 33
PENERAPAN SAMBUNGAN MEKANIS (METODE PEMBAUTAN) PADA BALOK DENGAN PERLETAKAN SAMBUNGAN $\frac{1}{2}$ PANJANG BALOK DITINJAU DARI KUAT LENTUR BALOK	
<i>Hehen Suhendi, Sutikno,</i>	34 – 38
STUDI KELAYAKAN EKONOMI DAN FINANSIAL RENCANA PELEBARAN JALAN TOL WARU- SIDOARJO	
<i>Reynaldo B. Theodorus Tampong Allo, Mas Suryanto HS,</i>	39 – 48
PENGARUH SUBSTITUSI <i>FLY ASH</i> DAN PENAMBAHAN SERBUK CANGKANG KERANG DARAH PADA KUALITAS GENTENG BETON	
<i>Mohamad Ari Permadi, Sutikno,</i>	49 – 55

PENGARUH PENAMBAHAN *SLAG* SEBAGAI BAHAN SUBSTITUSI AGREGAT HALUS TERHADAP KARAKTERISTIK *MARSHALL* DAN PERMEABILITAS PADA CAMPURAN PANAS (*HOT MIX*) ASPAL PORUS

Risky Arif Laksono, Purwo Mahardi, 56 – 64

ANALISA PEMANFAATAN LIMBAH *STYROFOAM* SEBAGAI BAHAN SUBSTITUSI KE DALAM ASPAL PENETRASI 60/70 TERHADAP KARAKTERISTIK CAMPURAN ASPAL PORUS

Taufan Gerri Noris, Purwo Mahardi, 65 – 70

ANALISIS PERSEDIAAN MATERIAL PADA PEMBANGUNAN PROYEK *MY TOWER HOTEL & APARTMENT* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *MATERIAL REQUIREMENT PLANNING (MRP)*

Tri Wahyuni, Arie Wardhono, 71 – 85



ANALISIS PERSEDIAAN MATERIAL PADA PEMBANGUNAN PROYEK *MY TOWER HOTEL & APARTMENT* DENGAN MENGGUNAKAN METODE *MATERIAL REQUIREMENT PLANNING (MRP)*

Tri Wahyuni¹⁾, Arie Wardhono²⁾

^{1,2)}Teknik Sipil, FT, Universitas Negeri Surabaya

e-mail: triwahyuni513@yahoo.co.id¹⁾, ariewardhono@unesa.ac.id²⁾

Abstrak

Persediaan material merupakan bagian penyusun utama yang berperan sebagai penunjang pada pembangunan proyek konstruksi selain itu dana yang dikeluarkan cukup besar. Untuk menjamin ketersediaan material perlu dilakukan pengendalian persediaan material, agar tidak terjadi keterlambatan datangnya persediaan material. Hal ini dapat mempengaruhi biaya proyek dan total waktu proyek. Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis perencanaan persediaan material pada proyek *My Tower Hotel&Apartment* Surabaya. Metode persediaan material yang digunakan adalah *Material Requirement Planning* (MRP). Data yang digunakan berupa gambar perencanaan, jadwal proyek, struktur produk, biaya persediaan dan waktu tunggu. Teknik *lotsizing* yang digunakan 4 teknik yaitu *Lot for Lot* (L4L), *Economic Order Quantity*, *Period Order Quantity* (POQ), *Part Period Balancing* (PPB) dari keempat teknik ini akan diperoleh teknik yang menghasilkan jumlah pesanan optimum dan persediaan biaya minimum. Dari hasil analisis MRP yang dilakukan didapat teknik *lotsizing* yang membentuk biaya persediaan minimum untuk material multiplex 18mm uk 4"x8" adalah teknik *Period Order Quantity* dan *Part Period Balancing*. Material kayu 8x12cm, besi beton Ø8, besi beton D10, besi beton D16, besi beton D19, besi beton D25, beton 25MPa menggunakan teknik *Lot for Lot*.

Kata Kunci : *Material Requirement Planning*, *lotsizing*, persediaan

Abstract

Inventories of materials is the main constituent parts that acts as a support to the development of construction projects in terms of the total amount. To ensure the availability of materials, it is necessary to control the supply of material. In order to avoid delays in the arrival of material supplies. This can affect the total project cost and project time. This study aim of this study is to analyze the material supply planning in the *My Tower Hotel & Apartment* Surabaya project. Material Requirement Planning (MRP) metode is used to solve the problem. The data used in the form of an project design, project schedule, product structure, inventory costs and lead time . Four method of Lotsizing techniques care used are *Lot for Lot* (L4L), *Economic Order Quantity*, *Period Order Quantity* (POQ), *Part Period Balancing* (PPB).These will periode the best technique which show optimum number of orders and inventory costs to a minimum. From the analysis conducted MRP obtained lotsizing technique that forms a minimum inventory costs for material 18mm multiplex uk 4"x8 " is a technique *Period Order Quantity* and *Part Period Balancing*. 8x12cm wood materials, iron Ø8 concrete, concrete steel D10, D16 concrete steel, concrete steel D19, D25 concrete steel, concrete 25MPa using techniques *Lot for Lot*.

Keywords : *Material Requirement Planning*, *lotsizing*, supplies

PENDAHULUAN

Seiring dengan proses perkembangan di kawasan perindustrian di kawasan Rungkut industri, masyarakat Surabaya mulai memberikan perhatian untuk memilih tempat tinggal di kawasan tersebut. Hal ini disebabkan karena lahan/area yang luas semakin jarang ditemukan di kota Surabaya, selain itu kebutuhan hunian, tempat usaha dan penginapan masih cukup tinggi. Dengan adanya apartemen dikawasan perindustrian tersebut diharapkan dapat menarik minat masyarakat Surabaya untuk tinggal di apartemen, *My Tower Hotel&Apartment* terdiri dari 2 *Tower*, Hotel dan Apartment. Masing-masing 20 lantai, 1 lantai semi *basemant* dan 1 lantai atap dengan luas lahan ± 8.187.480 m². Proyek ini dimulai pada bulan Agustus 2015 dan dijadwalkan selesai pada bulan Juli 2016 untuk pekerjaan struktur apartment.

Berdasarkan analisis di lapangan, terdapat kegagilan karena persediaan bahan/material sering kosong (*stockout*) dan sering pula berlebih (*overstock*). Bila terdapat aktivitas pekerjaannya berlangsung cepat, sering mengakibatkan terjadinya kekosongan *stock* di gudang sehingga tidak dapat melanjutkan pekerjaan berikutnya. Pengendalian persediaan merupakan fungsi manajerial yang sangat penting, karena mayoritas perusahaan melibatkan investasi besar pada aspek ini (20% sampai 60%) (Baroto, 2002:52). Salah satu metode pengendalian material yang tepat adalah metode perencanaan kebutuhan material (MRP). Menurut Ginting (2007:163), Teknik Perencanaan Kebutuhan Material (*Material Requirement Planning*) digunakan untuk perencanaan dan pengendalian item barang (komponen) yang tergantung pada item-item tingkat (level) yang lebih tinggi.

Ada beberapa teknik *lot sizing*, antara lain teknik *Lot For Lot* (L4L), *Economic Order Quantity* (EOQ), *Period Order Quantity* (POQ), dan *Part Period Balancing* (PPB). Pengadaan barang pada pembangunan proyek *My Tower Hotel&Apartment* di Rungkut fabrikasi material diletakkan di tempat pembangunan, penyediaan material campuran masih akan berlangsung hingga pembangunan selesai. Kendala tersebut sehingga inilah yang mendasari kami melakukan penelitian analisis pengadaan material pada proyek pembangunan *My Tower Hotel&Apartment* di Jl.Raya Rungkut Industri no.4 Surabaya.

Maka rumusan masalah dapat disimpulkan dari latar belakang adalah :

1. Teknik apa yang menghasilkan biaya paling ekonomis dari keempat teknik yang digunakan untuk menentukan ukuran pemesanan (*lot size*) yang dapat membentuk biaya persediaan yang paling minimum?
2. Berapa total biaya persediaan material yang diperlukan?

Berdasarkan rumusan di atas, tujuan yang akan dicapai dalam penelitian ini adalah untuk:

1. Untuk memperoleh biaya paling ekonomis dari keempat teknik yang digunakan dalam penentuan ukuran pemesanan (*lot size*)
2. Untuk mendapatkan total biaya persediaan material yang diperlukan.

Penelitian ini diharapkan memberikan manfaat, khususnya untuk pelaksana proyek/pengusaha dan akademisi.

Bagi Pelaksana proyek:

1. Sebagai referensi pengambilan keputusan dimasa yang akan mendatang khususnya pada perencanaan pengadaan material /kebutuhan bahan.
2. Penelitian analisis persediaan material diharapkan dapat merencanakan persediaan material dapat berjalan lancar untuk menjaga kontinuitas pelaksanaan proyek pembangunan *My Tower Hotel&Apartment*.

Bagi Akademisi :

1. Sebagai sarana informasi dan referensi untuk penelitian selanjutnya yang berkaitan dengan manajemen operasional khususnya masalah perencanaan kebutuhan material/bahan.

Batasan permasalahan dibatasi sebagai berikut :

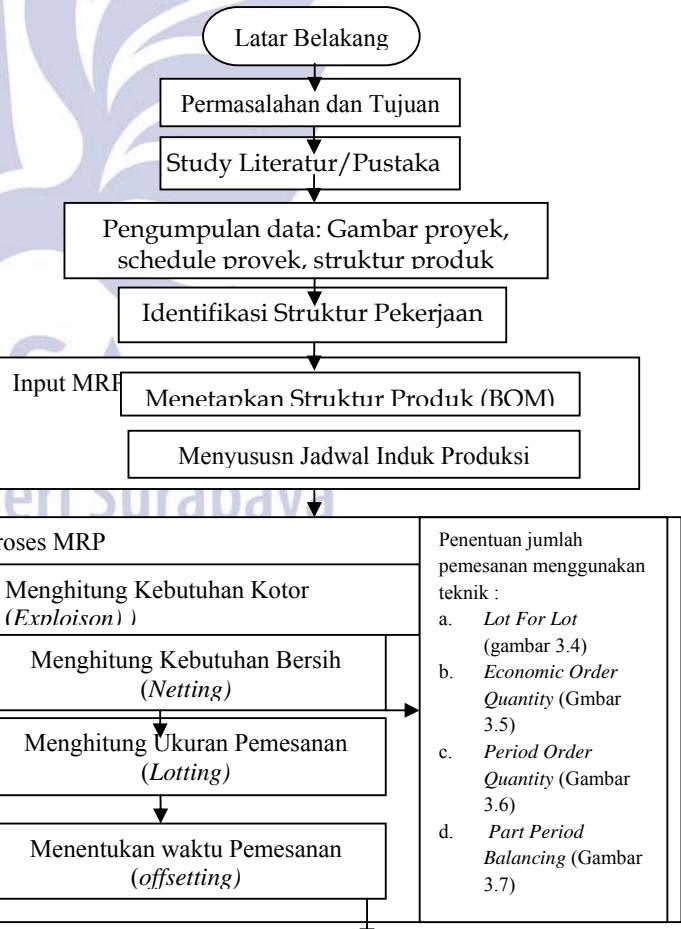
- a. Material yang dihitung meliputi material yang saling bergantung pada pekerjaan struktur bangunan lantai 6 (pekerjaan kolom, balok, plat), yaitu material beton (*ready mix*), besi tulangan dan bekisting.

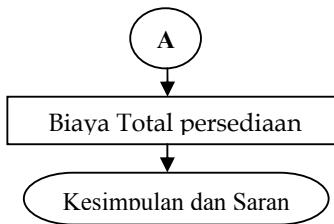
- b. Diasumsikan pemakaian bekisting satu kali pemakaian.
- c. Biaya pemesanan dan biaya penyimpanan per unit diasumsikan tetap.
- d. Jadwal proyek dianggap tidak mengalami perubahan dari jadwal rencana semula.
- e. Diasumsikan *supplier* dapat menyediakan material dengan segera sesuai dengan jumlah yang dipesan.
- f. Diasumsikan lokasi proyek atau kondisi lapangan dapat menampung semua kebutuhan material yang dipesan.
- g. Pekerjaan struktur lantai 6 (tipikal) gedung *Apartement* yang di amati
- h. Teknik yang tepat ditinjau dari segi biaya
- i. Teknik *lot sizing* yang akan dibandingkan adalah :
 - 1) *Lot For Lot* (L4L)
 - 2) *Economic Order Quantity* (EOQ)
 - 3) *Period Order Quantity* (POQ)
 - 4) *Part Period Balancing* (PPB)

METODE PENELITIAN

A. Rancangan Penelitian

Langkah-langkah pelaksanaan penelitian ini adalah sebagai berikut :





Gambar 3.1 Bagan Alir Penelitian

B. Pendekatan Penelitian

Jenis penelitian yang digunakan dalam penelitian ini merupakan penelitian deskriptif (Sugiyono, 11:2000). Objek penelitian ini adalah *My Tower Hotel&Apartment* dan produk yang akan di analisis adalah produk yang memiliki jumlah permintaan paling banyak berdasar data permintaan. Penelitian ini dilakukan untuk menganalisis penerapan *Material Requirement Planning* (MRP). Konsep dasar dari penelitian ini adalah membandingkan empat teknik *lotsizing* yang berbeda, dari empat teknik *lotsizing* yang menghasilkan biaya paling minimum

C. Sumber Data dan Data Penelitian

1. **Sumber data** : tempat penelitian dilaksanakan di proyek *My Tower Hotel&Apartment* di Jl.Rungkut Industri no.4 Surabaya. Waktu Penelitian : pelaksanaan yang digunakan adalah pada semester 8 tahun ajaran (2015-2016).
2. **Data Penelitian**
 - a. Data umum proyek
 - b. Data Material
 - c. Data pemodelan MRP
 - d. Gambar perencanaan
 - e. Schedule proyek
 - f. Struktur Produk (Bill of material)
 - g. Biaya Persediaan
 - h. Lead time

D. Instrumen Pengumpulan Data

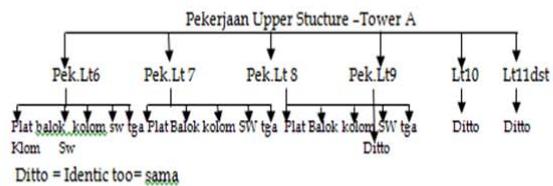
Instrumen pengumpulan data dalam penelitian yang digunakan peneliti adalah menggunakan kuisioner maupun pengamatan data.

E. Teknik Pengumpulan Data

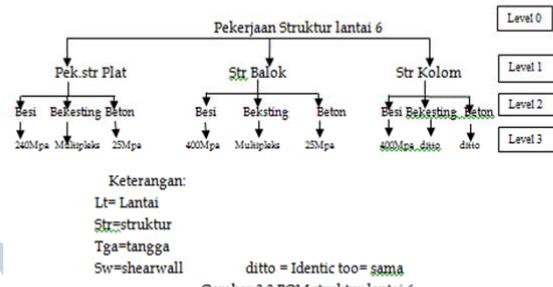
- a. Wawancara
- b. Observasi
- c. Dokumentasi

F. Identifikasi Struktur Pekerjaan

Secara umum pembangunan proyek *My Tower Hotel & Apartment* dilaksanakan bertahap per lantai.



Gambar 3.2 Struktur Pekerjaan Upper Structure Podium



Gambar 3.3 BOM struktur lantai 6

G. Teknik Analisis Data

1. Penentuan jumlah kebutuhan material

Menentukan jumlah kebutuhan material memerlukan beberapa input dan melalui beberapa proses yaitu:

- a. Jadwal Induk Produksi (JIP) data yang diperlukan dalam proses JIP adalah: Schedule pelaksanaan: untuk mengetahui durasi item pekerjaan, BOQ (Bill of Quantity): untuk mengetahui volume total pekerjaan.

$$\text{Vol.total pekerjaan per periode} = \frac{\text{Vol.total pekerjaan}}{\text{durasi pekerjaan}}$$
- b. Daftar material/struktur produk (*Bill of Material*) data yang diperlukan schedule pelaksanaan, BOQ(*Bill of Quantity*), analisa bahan/ material
- c. *Exploison* (perhitungan kebutuhan kotor) data yang diperlukan dalam tahap ini adalah: struktur produk, schedule pelaksanaan, BOQ, JIP
- d. *Netting* (perhitungan kebutuhan bersih) proses perhitungan untuk menetapkan jumlah kebutuhan bersih, yang besarnya merupakan selisih antara persediaan kotor dengan persediaan yang ada.

2. Penentuan saat yang tepat untuk pemesanan

Menentukan saat yang tepat untuk melakukan pemesanan harus melalui proses:

- a. *Lotting* (penentuan ukuran pemesanan) suatu proses untuk menentukan besarnya pesanan yang optimal. Data yang dibutuhkan adalah jumlah kebutuhan bersih, biaya pesan, biaya simpan dan lead time. Teknik-teknik yang digunakan dalam

proses *lotting* adalah:

- 1) *Lot for Lot* (L4L) merupakan teknik *lotsizing* yang paling sederhana dan mudah dimengerti. Teknik ini, pemenuhan kebutuhan bersih dilaksanakan di setiap periode yang membutuhkannya, sedangkan besar ukuran kuantitas pemesanannya adalah sama dengan jumlah kebutuhan bersih yang harus dipenuhi pada periode yang bersangkutan.
- 2) *Economic Order Quantity* (EOQ), teknik ini besarnya ukuran *lot* adalah tetap. Namun perhitungannya sudah mencakup biaya biaya pesan serta biaya-biaya simpan. Rumus yang digunakan :

$$EOQ = \frac{\sqrt{2DK}}{h}$$

- 3) Period Order Quantity (POQ), teknik POQ ini interval pemesanan ditentukan dengan suatu perhitungan yang didasarkan pada logika EOQ klasik yang telah dimodifikasi sehingga dapat digunakan pada permintaan yang berperiode waktu diskrit. Teknik POQ ini interval pemesanan ditentukan dengan suatu perhitungan yang didasarkan pada logika EOQ klasik yang telah dimodifikasi sehingga dapat digunakan pada permintaan yang berperiode waktu diskrit.

$$\text{Frekwensi pemesanan per tahun} = \frac{\text{pemesanan per tahun}}{EOQ}$$

$$\text{Interval pemesanan} = \frac{\text{jumlah periode dalam 1 tahun}}{\text{frekwensi pemesanan per tahun}}$$

- 4) *Part Period Balancing* (PPB), merupakan teknik yang menggunakan pengalokasian pemesanan yang dilakukan dengan melihat kebutuhan bersih periode yang ada di depan dan periode yang ada di belakang (*look a head/look back*) dari periode yang bersangkutan. Untuk menentukan besarnya ukuran lot yang digunakan, teknik ini menggunakan *Economic Part Period* (EPP). EPP dihitung secara sederhana dengan membagi ongkos pengadaan (s) dengan ongkos simpan per unit per periode (Ip.C)
- b. *Offsetting* adalah proses untuk melakukan rencana pemesanan dengan cara mengurangkan saat awal tersedianya ukuran lot yang diinginkan dengan besarnya *lead time*.
- c. Penentuan biaya total persediaan diperoleh dengan menjumlahkan semua biaya persediaan yang ditimbulkan. Biaya persediaan berupa biaya pembelian, biaya pengadaan dan biaya penyimpanan

HASIL DAN PEMBAHSAN

A. Hasil Penelitian

1. Gambaran Umum Proyek

a. Data Proyek

Nama Proyek	: My Tower Hotel & Apartment
Jumlah Lantai	: 21 lantai
Luas Lahan	: ± 8.187.480 m ²
Lingkup Pekerjaan	: Struktur
Awal Pelaksanaan	: 1 Agustus 2015
Akhir Pelaksanaan	: 25 Juli 2016
Nilai Proyek	: Rp.50.268.800.000,00

- b. Jadwal Pelaksanaan Proyek, Proyek pembangunan Proyek *My Tower Hotel & Apartment* dimulai pada tanggal 1 September 2015 dan direncanakan selesai pada Agustus 2016, sehingga lama waktu penyelesaian proyek adalah 11 bulan.

Tabel 4.2 Jadwal pelaksanaan pekerjaan upper structure Tower A

No	Pekerjaan	Durasi (hari)	schedule start	Finish	Bobot %
PEKERJAAN UPPER STRUCTUR-Tower A					
1	Lt.6	35	14-Feb	26-Maret 2016	3.517313
2	Lt.7	35	21-Feb	02-Maret 2016	3.511742
3	Lt.8	35	28-Feb	09-Apr-16	3.511346
4	Lt.9	35	6-Mar	16-Apr-16	3.499456
5	Lt.10	35	13-Mar	23-Apr-16	3.508673
6	Lt.11	35	20-Mar	30-Apr-16	3.504606
7	Lt.12	35	27-Mar	07-Mei 2016	3.504606
8	Lt.13	35	3-Apr	14-Mei 2016	3.504606
9	Lt.14	35	10-Apr	21-Mei 2016	3.497599
10	Lt.15	35	17-Apr	28-Mei 2016	3.497599
11	Lt.16	35	24-Apr	04-Juni 2016	3.497599
12	Lt.17	35	01-Mei	11-Juni 2016	3.497599
13	Lt.18	35	08-Mei	18-Juni 2016	3.493723
14	Lt.19	35	15-Mei	25-Juni 2016	3.493723
15	Lt.20	28	22-Mei	18-Juni 2016	3.493723
16	Lt. Atap	28	29-Mei	25-Juni 2016	2.588029

- c. Data Item Pekerjaan, Item pekerjaan yang akan direncanakan persediaan materialnya adalah item pekerjaan upper structure Tower A dengan objek bahasan yaitu pekerjaan struktur pada lantai 6. Pekerjaan struktur pada lantai 6 terdiri dari pekerjaan struktur kolom, balok, dan plat lantai yang merupakan pekerjaan struktur beton bertulang dimana pada masing-masing komponen struktur tersebut meliputi pekerjaan bekisting, pembesian, dan pengecoran.

2. **Stuktur Produk (Bill of Material)**, Jenis material yang akan dimodelkan diperoleh dari struktur produk (*Bill of Material*) yang dibuat. Lebih jelasnya struktur pekerjaan Lantai 6 *My Tower Hotel & Apartment* (*bill of material*) dapat dilihat pada gambar 4.1 berikut ini.



3. Biaya-Biaya Persediaan

Biaya sistem persediaan meliputi biaya pembelian, biaya pemesanan, dan biaya penyimpanan. Adapun asumsi yang digunakan adalah sebagai berikut:

- Tidak ada perubahan harga material (tidak ada pengaruh terhadap faktor diskon)
- Lead time* dan biaya pemesanan adalah tetap setiap kali melakukan pemesanan

- Biaya Pembelian Material adalah biaya yang dikeluarkan untuk membeli material. Besarnya biaya pembelian tergantung pada jumlah material yang dibeli dan harga

Tabel 4.4 Data Harga Material

No	Jenis Material	Satuan	Harga material per unit	Lokasi Suplier
1	Beton 25Mpa	m ³	776,100.00	Sidoarjo
2	Besi Beton Ø8 @4,7kg	lonjor	33,840.00	Surabaya
3	Besi Beton D10 @7,4kg	lonjor	53,650.00	Surabaya
4	Besi Beton D16 @19 kg	lonjor	137,750.00	Surabaya
5	Besi Beton D19 @27kg	lonjor	195,750.00	Surabaya
6	Besi Beton D25 @46kg	lonjor	333,500.00	Surabaya
7	Multipleks 18mm uk 4"x8"	lembar	252,200.00	Surabaya
8	Kayu 8x12cm (kelapa)	batang	41,751.60	Surabaya

Sumber data : Proyek *My Tower Hotel&Apartment*

- Biaya Pemesanan Material Biaya pemesanan pada proyek ini meliputi biaya telekomunikasi dan biaya administrasi.

- Biaya untuk melakukan pemesanan material kepada supplier dengan menggunakan media telefon. Biaya telekomunikasi ini dipengaruhi oleh faktor durasi percakapan serta lokasi pemesanan material dimana diasumsikan terjadi percakapan selama 10 menit setiap kali pemesanan material. Biaya-biaya telefon tersebut dapat di lihat pada Tabel 4.5 Biaya telefon
- Biaya administrasi adalah biaya yang muncul karena proses pendataan atau pencatatan material pada saat kedadangannya.
- Total biaya pemesanan adalah penjumlahan dari biaya telefon dan biaya administrasi per pesan dari setiap jenis material yang akan dipesan.

Tabel 4.5 Biaya Telefon

No	Jenis Material	Lokasi Pesan	Tarif Telepon *	Total Biaya (10menit)
1	Beton 25Mpa	Sidoarjo	Rp250/2menit	Rp 1,250.00
2	Besi Beton Ø8 @4,7kg	Surabaya	Rp250/2menit	Rp 1,250.00
3	Besi Beton D10 @7,4kg	Surabaya	Rp250/2menit	Rp 1,250.00
4	Besi Beton D16 @19 kg	Surabaya	Rp250/2menit	Rp 1,250.00
5	Besi Beton D19 @27kg	Surabaya	Rp250/2menit	Rp 1,250.00
6	Besi Beton D25 @46kg	Surabaya	Rp250/2menit	Rp 1,250.00
7	Multipleks 18mm uk 4"x8"	Surabaya	Rp250/2menit	Rp 1,250.00
8	Kayu 8x12cm (kelapa)	Surabaya	Rp250/2menit	Rp 1,250.00

*berdasarkan penggunaan telpon sambungan lokal

PT.Telkom Sumber data : PT. Telkom

Tabel 4.6 Biaya Administrasi

No	Jenis Material	Jumlah Percetakan (lbr)	Harga Percetakan/lbr	Total Biaya
1	Beton 25Mpa	4	Rp 150.00	Rp 600.00
2	Besi Beton Ø8 @4,7kg	4	Rp 150.00	Rp 600.00
3	Besi Beton D10 @7,4kg	4	Rp 150.00	Rp 600.00
4	Besi Beton D16 @19 kg	4	Rp 150.00	Rp 600.00
5	Besi Beton D19 @27kg	4	Rp 150.00	Rp 600.00
6	Besi Beton D25 @46kg	4	Rp 150.00	Rp 600.00
7	Multipleks 18mm uk 4"x8"	4	Rp 150.00	Rp 600.00
8	Kayu 8x12cm (kelapa)	4	Rp 150.00	Rp 600.00

Tabel 4.7 Total Biaya Pemesanan Material per-pesan

No	Jenis Material	Biaya Telefon	Biaya Administrasi	Total Biaya Pemesanan
1	Beton 25Mpa	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850
2	Besi Beton Ø8 @4,7kg	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850
3	Besi Beton D10 @7,4kg	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850
4	Besi Beton D16 @19 kg	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850
5	Besi Beton D19 @27kg	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850
6	Besi Beton D25 @46kg	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850
7	Multipleks 18mm uk 4"x8"	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850
8	Kayu 8x12cm (kelapa)	Rp 1,250.00	Rp 600.00	Rp 1,850

- Biaya Penyimpanan Material terdiri dari biaya penyimpanan yang diperhitungkan berupa biaya karena memiliki persediaan (biaya modal) dan biaya kerusakan atau penyusutan. Biaya karena memiliki persediaan (biaya modal) dapat diukur dengan suku bunga bank sebesar 7,25% per tahun (Berdasarkan suku bunga BI Januari 2016) dari harga material per unit. Untuk biaya penyusutan atau kerusakan dapat dihitung berdasarkan penyusutan atau kerusakan material selama penyimpanan yang diasumsikan sebesar 0,5% dari harga material per unit untuk material besi, sedangkan untuk jenis material kayu sebesar 2%. Asumsi 1 tahun ada 365 hari, maka perhitungan biaya penyimpanan material per hari adalah sebagai berikut:

Material

$$\text{Kayu} \frac{(7,25\%+2\%)}{365} \times \text{harga material per unit}$$

Material

$$\text{Besi} \frac{(7,25\%+0,5\%)}{365} \times \text{harga material per unit}$$

Tabel 4.8 Total Biaya Penyimpanan

No	Jenis Material	%biaya penyimpanan/th	harga material perunit	Biaya simpan/unit/hari
a	b	c	d	e=(c/365)*d
1	Beton 25Mpa	7,75%	Rp 776,100,00	Rp 164,79
2	Besi Beton Ø8 @4,7kg	7,75%	Rp 33.840,00	Rp 7,19
3	Besi Beton D10 @7,4kg	7,00%	Rp 53.650,00	Rp 10,29
4	Besi Beton D16 @19 kg	7,00%	Rp 137.750,00	Rp 26,42
5	Besi Beton D19 @27kg	7,00%	Rp 195.750,00	Rp 37,54
6	Besi Beton D25 @46kg	7,00%	Rp 333.500,00	Rp 63,96
7	Multiplex 18mm uk 4'x8'	9,25%	Rp 252.200,00	Rp 63,91
8	Kayu 8x12cm (kelapa)	9,25%	Rp 41.751,60	Rp 10,58

- d. Biaya Persediaan, biaya yang terdiri dari biaya pembelian, biaya pemesanan dan biaya penyimpanan material.

Tabel 4.9 Biaya Persediaan

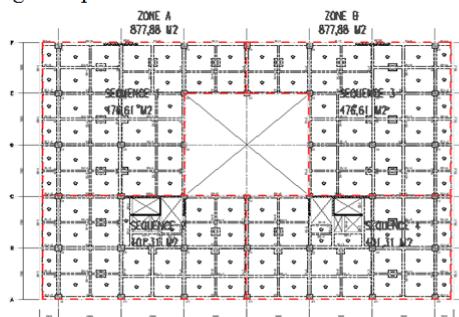
No	Jenis Material	satuan per unit	Biaya pembelian per unit	Biaya pemesanan per pesan	Biaya Penyimpanan per-unit/hari
1	Beton 25Mpa	m ³	776,100,00	Rp 1.850,00	Rp 164,79
2	Besi Beton Ø8 @4,7kg	lonjor	Rp 33.840,00	Rp 1.850,00	Rp 7,19
3	Besi Beton D10 @7,4kg	lonjor	Rp 53.650,00	Rp 1.850,00	Rp 10,29
4	Besi Beton D16 @19 kg	lonjor	Rp 137.750,00	Rp 1.850,00	Rp 26,42
5	Besi Beton D19 @27kg	lonjor	Rp 195.750,00	Rp 1.850,00	Rp 37,54
6	Besi Beton D25 @46kg	lonjor	Rp 333.500,00	Rp 1.850,00	Rp 63,96
7	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 252.200,00	Rp 1.850,00	Rp 63,91
8	Kayu 8x12cm (kelapa)	batang	Rp 41.751,60	Rp 1.850,00	Rp 10,58

4. **Analisis Kebutuhan Material** adalah besarnya jumlah material yang dibutuhkan untuk menyelesaikan bagian pekerjaan dalam satu satuan pekerjaan.

a. **Analisis Kebutuhan Material Total** Kebutuhan material total yang dihitung adalah material level 2 dan level 3 pada *Bill of Material* struktur lantai 6 (Gambar 4.1). Berdasarkan data volume material yang ada (lampiran 3), kebutuhan material pada setiap item pekerjaan dapat dilihat pada Tabel 4.10. Dari Tabel 4.10 dapat dijabarkan penyusun dari setiap item.

b. **Jadwal Induk Produksi** merupakan diperoleh dengan membagi volume total material dengan waktu/durasi yang diperlukan untuk menyelesaikan suatu pekerjaan dengan memperhatikan kapasitas yang dimiliki.

- Zona pekerjaan Pembangunan My Tower Hotel&Apartment ini mempunyai design bangunan yang cukup detail dan asimetris.



Gambar 4.3 Pembagian zona dan sequence Tower A

Tabel 4.10 Kebutuhan Material Total

No	Jenis Material	Satuan per unit	Volume a	Koefisien b	Berat/Lonjor c	Volume Akhir (axb)/c	Satuan
I	Plat Lantai	kg	19683,57				
a	Besi Beton	kg	4735,722	1,04	4,74	1039,06145	lonjor
1.Besi Beton Ø8	kg	4735,722	1,04	4,74	1039,06145	lonjor	
2.Besi Beton D10	kg	14947,85	1,05	7,4	212,97827	lonjor	
	Volume						
	Koefisien						
	Berat/Batang*						
b	Beketing	m ²	1374,032				
1.Multiplex 18mm uk 4'x8"	m ²	1374,032	0,1822917	0,0288	271,782317	lembar	
2.Kayu 8x12cm	m ²	1374,032	0,022		1049,61	batang	
	Volume						
	Koefisien						
	Volume Akhir						
c	Beton	m ³					
1.Beton fc' 25Mpa	m ³	205,6838	1,05		215,968032	m ³	
No	Jenis Material	Satuan per unit	Volume a	Koefisien b	Berat/Lonjor c	Volume Akhir	Satuan
II	Pekerjaan Balok						
a	Besi Beton	kg	1251,45				
1.Besi Beton D10	kg	729,0503	1,05	7,4	103,446	lonjor	
2.Besi Beton D16	kg	182,896	1,05	18,96	10,129	lonjor	
3.Besi Beton D19	kg	276,0132	1,05	26,76	10,830	lonjor	
4.Besi Beton D25	kg	63,49083	1,05	46,2	1,443	lonjor	
	Volume						
	Koefisien						
	Berat/Batang*						
b	Beketing	m ²	1311,605				
1.Multiplex 12mm uk 4'x8"	m ²	1311,605	0,1388889	0,0288	197,664	lembar	
2.Kayu 8x12cm	m ²	1311,605	0,0307		1398,135	batang	
	Volume						
	Koefisien						
	Volume Akhir						
c	Beton	m ³					
1.Beton fc' 25Mpa	m ³	163,1783	1,05		171,337	m ³	
No	Jenis Material	Satuan per unit	Volume a	Koefisien b	Berat/Lonjor c	Volume Akhir	Satuan
III	Pekerjaan Kolom						
a	Besi Beton	kg	1155,924				
1.Besi Beton D10	kg	832,6438	1,05	7,4	118,145397	lonjor	
2.Besi Beton D19	kg	323,28	1,05	26,76	12,68475336	lonjor	
	Volume						
	Koefisien						
	Berat/Batang*						
b	Beketing	m ²	379,525				
1.Multiplex 18mm uk 4'x8"	m ²	379,525	0,1388889	0,0288	57,196	lembar	
2.Kayu 8x12cm	m ²	379,525	0,023		303,993	batang	
	Volume						
	Koefisien						
	Volume Akhir						
c	Beton	m ³	80,62				
1.Beton fc' 40Mpa	m ³	72,352	1,05		75,970	m ³	

1) Durasi Item Pekerjaan

Sebelum menyusun jadwal induk produksi perlu diketahui durasi setiap masing-masing item pekerjaan struktur lantai 6 dan jadwal pelaksanaan pekerjaan.

Tabel 4.11 Durasi masing-masing item pekerjaan

No	Aktivitas	Durasi (hari)
1	Beketing Pelat sequence 1 & 2	4
2	Beketing Pelat sequence 3 & 4	4
3	Besi beton Pelat sequence 1& 2	4
4	Besi beton Pelat sequence 3& 4	4
5	Beton pelat sequence 1&2	2
6	Beton pelat sequence 3&4	2
7	Beketing balok sequence 1 & 2	4
8	Beketing balok sequence 3 & 4	4
9	Besi beton balok sequence 1 & 2	4
10	Besi beton balok sequence 3 & 4	4
11	Beton balok sequence 1&2	2
12	Beton balok sequence 3&4	2
13	Besi beton kolom sequence 1 & 2	4
14	Besi beton kolom sequence 3 & 4	4
15	Beketing kolom sequence 1 & 2	4
16	Beketing kolom sequence 3 & 4	4
17	Beton kolom sequence 1&2	2
18	Beton kolom sequence 3&4	2

2) Hubungan Antar Aktivitas

untuk memulai penyusunan pekerjaan dilapangan perlu diketahui urutan pekerjaan yang akan dilaksanakan nantinya.

Tabel 4.12 Hubungan antar aktivitas

No	Aktivitas	Notasi	Durasi (hari)	Predecessor
1	Beketing Pelat sequence 1 & 2	A	4	-
2	Beketing Pelat sequence 3 & 4	B	4	C
3	Besi beton Pelat sequence 1&2	C	4	A(P5-1)
4	Besi beton Pelat sequence 3&4	D	4	E
5	Beton pelat sequence 1&2	E	2	C(P5+1)
6	Beton pelat sequence 3&4	F	2	D(P5+1)
7	Beketing balok sequence 1 & 2	G	4	-
8	Beketing balok sequence 3 & 4	H	4	I(P5-1)
9	Besi beton balok sequence 1 & 2	I	4	G
10	Besi beton balok sequence 3 & 4	J	4	H
11	Beton balok sequence 1&2	K	2	I
12	Beton balok sequence 3&4	L	2	J
13	Besi beton kolom sequence 1&2	M	4	H
14	Besi beton kolom sequence 3&4	N	4	Q
15	Beketing kolom sequence 1 & 2	O	4	M(P5-3)
16	Beketing kolom sequence 3 & 4	P	4	N(P5-3)
17	Beton kolom sequence 1&2	Q	2	O
18	Beton kolom sequence 3&4	R	2	P

3) Jadwal pekerjaan

Setelah diketahui durasi masing-masing item pekerjaan dan hubungan antar aktivitas pekerjaan maka dapat disusun jadwal pekerjaan

4) Perhitungan Volume Material

Berdasarkan perhitungan volume total material level 2 (lampiran 3) *bill of material* serta adanya pembagian pembagian zona dan sequence pekerjaan

5) Jadwal Induk Produksi (JIP)

Jadwal induk produksi diperoleh berdasarkan peramalan atas permintaan setiap produk akhir yang akan dibuat.

a). Menghitung jumlah volume kebutuhan material yang dibutuhkan (level 2) per hari setiap zona pekerjaan (Tabel 4.14) dibagi dengan durasi setiap zona pekerjaan (Tabel 4.12)

b). Menyusun rencana kebutuhan material berdasarkan Tabel 4.15 dan jadwal pekerjaan Tabel 4.13 Jadwal induk produksi. Dari tahapan-tahapan dalam penyusunan jadwal induk produksi dapat dilihat dalam bentuk tabel seperti Tabel 4.16 jadwal induk produksi

c). Analisis Kebutuhan Material Per Periode Kebutuhan material per periode dihitung berdasarkan kebutuhan material total dan jadwal. Perhitungan kebutuhan material yang akan dipesan dapat dilihat di Tabel 4.17 dan Tabel 4.18 Perhitungan kebutuhan setiap material per periode induk produksi untuk masing-masing pekerjaan.

Tabel 4.16 Jadwal Induk Produksi

No	Urutan Pekerjaan			Minggu ke-27						Minggu ke-28						
				Notasi	Durasi	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
1	Beketing Pelat sequence 1 & 2			A	4											
2	Beketing Pelat sequence 3 & 4			B	4											
3	Besi beton Pelat sequence 1&2			C	4											
4	Besi beton Pelat sequence 3&4			D	4											
5	Beton pelat sequence 1&2			E	2											
6	Beton pelat sequence 3&4			F	2	1123	1123									
7	Beketing balok sequence 1 & 2			G	4											
8	Beketing balok sequence 3 & 4			H	4											
9	Besi beton balok sequence 1&2			I	4											
10	Besi beton balok sequence 3&4			J	4	1775										
11	Beton balok sequence 1&2			K	2											
12	Beton balok sequence 3&4			L	2	4949	4949									
13	Besi beton kolom sequence 1&2			M	4	2092										
14	Besi beton kolom sequence 3&4			N	4		1630	1630	1630							
15	Beketing kolom sequence 1 & 2			O	4	5038	5038									
16	Beketing kolom sequence 3 & 4			P	4			3893	3893	3893						
17	Beton kolom sequence 1&2			Q	2		2938	2918								
18	Beton kolom sequence 3&4			R	2								12339	12339		

Tabel 4.17 Perhitungan Kebutuhan Material untuk Setiap Pekerjaan

No	Urutan Pekerjaan		Minggu ke-27						Minggu ke-28						
			Volume	Sisaan	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
1	PERENCANAAN STOK KUTUBAN														
1.1	PERENCANAAN PLAT														
1.1.1	BEKETING PLAT														
1.1.1.1	Beketing Pelat sk 4 x 8		271.79207	Lembar	23.6169	22.6168	22.6169					45.2987	45.2987	45.2987	45.2987
1.1.1.2	Kayu Balok Sk 4 x 8		1049.61	Lembar	94.92	94.92	94.92					187.498	187.498	187.498	187.498
1.1.2	PEROBORAN														
1.1.2.1	Besi Beton 2N		162.254667	Lembar		79.12	79.12	79.12				178.942	178.942	178.942	178.942
1.1.2.2	Besi Beton D10		1995.12333	Lembar		30.593	30.593	30.593				496.229	496.229	496.229	496.229
1.1.3	PERENCANAAN														
1.1.3.1	Besi C 12cm		200.072004	mtr								48.0482	48.0482		
1.2	PERENCANAAN RABOK														
1.2.1	PERENCANAAN BALOK														
1.2.1.1	Beketing Pelat sk 4 x 8		247.864275	Lembar	17.4053	17.4053	17.4053					32.0317	32.0317	32.0317	32.0317
1.2.1.2	Kayu Balok Sk 4 x 8		1308.1267	Lembar	88.5393	88.5393	88.5393					363.004	363.004	363.004	363.004
1.2.2	PEROBORAN														
1.2.2.1	Besi Beton D10		79.12	Lembar		21.629	21.629	21.629				120.6	120.6	120.6	120.6
1.2.2.2	Besi Beton D12		182.386247	Lembar		54.892	54.892	54.892				29.0293	29.0293	29.0293	29.0293
1.2.2.3	Besi Beton D14		176.012592	Lembar		37.2598	37.2598	37.2598				31.753	31.753	31.753	31.753
1.2.2.4	Besi Beton D16		41.490533	Lembar		3.9483	3.9483	3.9483				31.945	31.945	31.945	31.945
1.2.3	PERENCANAAN														
1.2.3.1	Besi C 12cm		207.792002	mtr								32.0317	32.0317		

Tabel 4.17 Perhitungan Kebutuhan Material untuk Setiap Pekerjaan

No	Urutan Pekerjaan		Minggu ke-27						Minggu ke-28						
			Volume	Sisaan	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
1	PERENCANAAN STOK KUTUBAN														
1.1	PERENCANAAN PLAT														
1.1.1	BEKETING PLAT														
1.1.1.1	Beketing Pelat sk 4 x 8		271.792002	Lembar	23.6169	22.6168	22.6169					45.2987	45.2987	45.2987	45.2987
1.1.1.2	Kayu Balok Sk 4 x 8		1049.61	Lembar	94.92	94.92	94.92					187.498	187.498	187.498	187.498
1.1.2	PEROBORAN														
1.1.2.1	Besi Beton D10		79.12	Lembar		20.593	20.593	20.593				120.6	120.6	120.6	120.6
1.1.2.2	Besi Beton D12		182.386247	Lembar		54.892	54.892	54.892				29.0293	29.0293	29.0293	29.0293
1.1.2.3	Besi Beton D14		176.012592	Lembar		37.2598	37.2598	37.2598				31.753	31.753	31.753	31.753
1.1.2.4	Besi Beton D16		41.490533	Lembar		3.9483	3.9483	3.9483				31.945	31.945	31.945	31.945
1.1.3	PERENCANAAN														
1.1.3.1	Besi C 12cm		207.792002	mtr								32.0317	32.0317		

Tabel 4.18 Perhitungan Kebutuhan Setiap Material Per Periode

No	Urutan Pekerjaan		Minggu ke-27						Minggu ke-28						
			Volume	Sisaan	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4
1	PERENCANAAN STOK KUTUBAN														
1.1	PERENCANAAN PLAT														
1.1.1	BEKETING PLAT														
1.1.1.1	Beketing Pelat sk 4 x 8		271.792002	Lembar	23.6169	22.6168	22.6169					45.2987	45.2987	45.2987	45.2987
1.1.1.2	Kayu Balok Sk 4 x 8		1049.61	Lembar	94.92	94.92	94.92					187.498	187.498	187.498	187.498
1.1.2	PEROBORAN														
1.1.2.1	Besi Beton D10		79.12	Lembar		20.593	20.593	20.593				120.6	120.6	120.6	120.6
1.1.2.2	Besi Beton D12		182.386247	Lembar		54.892	54.892	54.892				29.0293	29.0293	29.0293	29.0293
1.1.2.3	Besi Beton D14		176.012592	Lembar		37.2598	37.2598	37.2598				31.753	31.753	31.753	31.753
1.1.2.															

Tabel 4.18 Perhitungan Kebutuhan Setiap Material Per Periode

No	Urutan Pekerjaan			Minggu ke-27								Minggu ke-28							
				Volume Batuan				1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5
A PENERAAN STRUKTURALAI 6																			
1	Multiplex 12mmuk 4"X8"			Piat	271782	Lembar													
				Balok	197646	Lembar													
				Kolom	832446	Lembar	5.21196	5.21196											
				Kebutuhan	150126	Lembar	5.21196	5.21196	9.08703	9.08703	9.08703	9.08703							
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	1300	Lembar	5	5	9	9	9	9							
2	Kayu 8x12			Piat	104961	batang													
				Balok	159815	batang													
				Kolom	363195	batang	19.108	19.108	56.6652	56.6652	56.6652	56.6652							
				Kebutuhan	279584	batang	19.108	19.108	56.6652	56.6652	56.6652	56.6652							
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	2300	batang	20	20	57	57	57	57							
3	Besi Beton Ø8			Piat	952234	lonjor													
				Balok	-	lonjor													
				Kolom	-	lonjor													
				Kebutuhan	932233	lonjor													
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	93300	lonjor													
4	Besi Beton D10			Piat	199551	lonjor													
				Balok	72905	lonjor	13.6												
				Kolom	851244	lonjor	80.81		127341	127341	127341	127341							
				Kebutuhan	353721	lonjor	111.42		127341	127341	127341	127341							
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	3588	lonjor	211		128	128	128	128							
5	Besi Beton D16			Piat	-	lonjor													
				Balok	182196	lonjor	29.0278												
				Kolom	-	lonjor													
				Kebutuhan	182196	lonjor	29.0278												
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	-	lonjor													
6	Besi Beton D19			Piat	-	lonjor													
				Balok	125013	lonjor	51.7515												
				Kolom	32328	lonjor	46.5209		34.3991	34.3991	34.2991	34.2991							
				Kebutuhan	399293	lonjor	58.2754		34.3991	34.3991	34.2991	34.2991							
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	600	lonjor	99		35	35	35	35							
7	Besi Beton D25			Piat	-	lonjor													
				Balok	634603	lonjor	11.9045												
				Kolom	-	lonjor													
				Kebutuhan	634603	lonjor	11.9045												
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	64	lonjor	12												
8	Beton fr 25MPa			Piat	303.052	m ³	102.842	102.842											
				Balok	207215	m ³	31.5982	31.5982											
				Kolom	35724	m ³	40.2104	40.2104											
				Kebutuhan	870.017	m ³	184.471	214.741	40.2104										
				Kebutuhan bersih (dibulatkan)	371	m ³	185	225	41										

5. Analisis Jumlah Pesanan Optimum

Analisis jumlah pesanan optimum mencakup perhitungan ukuran lot (*lotting*) dan rencana pemesanan (*offsetting*). Proses *lotting* bertujuan untuk menentukan besarnya jumlah pesanan yang optimal berdasarkan hasil dari perhitungan kebutuhan material per periode pada Tabel 4.18. Proses *lotting* ini digunakan untuk level paling bawah. Teknik yang digunakan dalam penelitian ini adalah:

a. Teknik *Lot for Lot* (L4L)

Penetapan ukuran lot dengan teknik *lot for lot* dilakukan atas dasar pesanan diskrit material, maka jumlah material yang dipesan sama dengan material yang dibutuhkan.

Tabel 4.19 Hasil Perhitungan Teknik Lot for Lot

No	ITEM		Minggu ke-25								Minggu ke-26								
			1	2	3	4	5	6	7	1	2	3	4	5	6	7	1	2	3
1	Multiplex 18mmuk 4"X8"	Demand	40	40	40	40	40	40	40	80	80	80	80	80	80	80	5	5	5
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Order Receipt	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	5	5	5
		Order Release	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	5	5	5
2	Kayu 8x12cm	Demand	200	200	200	200	200	200	200	400	400	400	400	400	400	400	20	20	20
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Order Receipt	200	200	200	200	200	200	200	400	400	400	400	400	400	400	20	20	20
		Order Release	200	200	200	200	200	200	200	400	400	400	400	400	400	400	20	20	20
3	Besi Beton Ø8	Demand	40	40	40	40	40	40	40	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Order Receipt	40	40	40	40	40	40	40	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
		Order Release	40	40	40	40	40	40	40	170	170	170	170	170	170	170	170	170	170
4	Besi Beton D10	Demand	54	105	105	105	105	105	105	407	407	407	407	407	407	407	407	407	407
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Order Receipt	54	105	105	105	105	105	105	407	407	407	407	407	407	407	407	407	407
		Order Release	54	105	105	105	105	105	105	407	407	407	407	407	407	407	407	407	407
5	Besi Beton D16	Demand	57	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Order Receipt	57	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177
		Order Release	57	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177	177
6	Besi Beton D19	Demand	20	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Order Receipt	20	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105
		Order Release	20	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105	105
7	Besi Beton D25	Demand	4	4	4	4	4	4	4	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		Order Receipt	4	4	4	4	4	4	4	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Order Release	4	4	4	4	4	4	4	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
8	Beton fr 25MPa	Demand	183	225	41												139	139	873
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0
		Order Receipt	183	225	41		</td												

Tabel 4.21 Hasil Perhitungan Teknik *Economic Order Quantity*

Nr	ITBM		Maschine-15								Maschine-16							
			6	1	1	3	4	5	6	7	1	1	3	4	5	6	7	
1	Multiplex 12mm 4x8"	Demand	40	40	40	40	40				80	80	80	80	80	5	5	
		Inventory	157	97	57	17	17	17	17	114	34	121	31	31	46	41		
		Order Receipt	177							177								
		Order Release	177							177								
2	Kunst 8x12	Demand	200	200	200	200					420	420	420	420		20	20	
		Inventory	796	596	396	196	196	196	196	761	330	895	404	404	444	424		
		Order Receipt	996							996								
		Order Release	996							996								
3	Bei Beta D5	Demand	60	60	60	60	60						175	175	175	175	175	
		Inventory	641	361	511	461	461	461	461	461	461	263	104	67,7	46,6			
		Order Receipt	700													700		
		Order Release	700														700	
4	Bei Beta D10	Demand	91	103	103	103							407	698	698	698		
		Inventory	1988	995	892	789	789	789	789	789	302	733	35	304				
		Order Receipt	1149													1149		
		Order Release	1149													1149		
5	Bei Beta D16	Demand		17	17	17	17						29	29	29	29		
		Inventory		144	125	111	94	94	94	94	94	65	36	7				
		Order Receipt		102													102	
		Order Release		102														102
6	Bei Beta D19	Demand		19	19	19	19						99	99	99	99		
		Inventory		227	209	181	173	173	173	173	173	74	220	121				
		Order Receipt		149												149		
		Order Release		149												149		
7	Bei Beta D25	Demand		4	4	4	4						11	11	11	11		
		Inventory		37	33	40	45	45	45	45	45	33	21	9				
		Order Receipt		61													61	
		Order Release		61														61
8	Beta 8 25Mpa	Demand											71	71				
		Inventory											69	158	130	130	130	
		Order Receipt											141	141				
		Order Release											141	141				

Tabel 4.21 Hasil Perhitungan Teknik *Economic Order Quantity*

c. Teknik *Period Order Quantity* (POQ)

Jumlah pesanan berkala (POQ) adalah jumlah yang sama dengan jumlah yang dibutuhkan selama

beberapa minggu sejak bahan yang dipesan diterima. Perbedaan teknik POQ dan EOQ adalah besar ukuran lotnya tidak tetap. Frekwensi pemesanan masing-masing material dapat dihitung yaitu jumlah pemesanan per tahun dibagi dengan nilai EOQ masing-masing material.

Tabel 4.22 Perhitungan Frekwensi Pemesanan

No	Jenis Material	Satuan	EQQ	Pesanhan/tahun		Frekvensi Pemesanan	Pembulatan
				a	b		
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	177	536	3.028248588	4	
2	Kayu 8x12cm	batang	996	2832	2.843373494	3	
3	Besi Beton Ø8	lonjer	702	956	1.361823362	2	
4	Besi Beton D10	lonjer	1149	3665	3.1897302	4	
5	Besi Beton D16	lonjer	161	183	1.136000259	2	
6	Besi Beton D19	lonjer	245	608	2.481632633	3	
7	Besi Beton D25	lonjer	61	64	1.049180328	2	
8	Beton 25Jpa	m ³	141	873	6.191489362	6	

d. Teknik *Part Period Balancing* (PPB)

Teknik *Part Period Balancing* merupakan teknik yang menggunakan pengalokasian pemesanan yang dilakukan dengan melihat kebutuhan bersih periode yang ada di depan dan periode yang berada di belakang (*look a head/look back*). Pemilihan ukuran lot yang dipilih adalah yang mendekati atau sama EPP. EPP dilihitung dengan membagi ongkos pengadaan (s) dengan ongkos simpan per unit per periode (Ip.C).

Tabel 4.23 Hasil Perhitungan Teknik Period Order Quantity

No	Period	Item	Menggiling-13								Menggiling-14								
			6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
1	Menggiling-07	Demand	40	40	40	40	-	-	-	80	80	80	80	-	-	9	9	9	
		Inventory	120	80	40	-	-	-	-	240	160	80	-	-	-	15	15	15	
		Order Receipt	140	-	-	-	-	-	-	920	-	-	-	-	-	-	20	20	20
		Order Release	140	-	-	-	-	-	-	320	-	-	-	-	-	-	20	20	20
2	Menggiling-08	Demand	200	200	200	200	-	-	-	400	400	400	400	-	-	20	20	20	20
		Inventory	600	400	200	-	-	-	-	1200	800	400	-	-	-	200	200	200	200
		Order Receipt	600	-	-	-	-	-	-	1720	-	-	-	-	-	-	300	300	300
		Order Release	600	-	-	-	-	-	-	1720	-	-	-	-	-	-	300	300	300
3	BeraPekan-09	Demand	60	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	170	170	170	170	170	170
		Inventory	120	120	60	-	-	-	-	-	-	-	-	350	350	170	-	-	-
		Order Receipt	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	710	-	-	-	-	-
		Order Release	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	710	-	-	-	-	-
4	BeraPekan-10	Demand	80	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	400	400	400	400	400	400
		Inventory	120	120	80	-	-	-	-	-	-	-	-	690	690	400	400	400	400
		Order Receipt	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1110	-	400	400	400	400
		Order Release	90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1110	-	400	400	400	400
5	BeraPekan-11	Demand	17	17	17	17	-	-	-	-	-	-	-	29	29	29	29	29	29
		Inventory	30	24	17	-	-	-	-	-	-	-	-	57	57	29	29	29	29
		Order Receipt	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116	-	-	-	-	-
		Order Release	37	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	116	-	-	-	-	-
6	BeraPekan-12	Demand	23	23	23	23	-	-	-	-	-	-	-	99	99	99	99	99	99
		Inventory	24	24	23	-	-	-	-	-	-	-	-	297	297	199	99	99	99
		Order Receipt	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	396	-	-	-	-	-
		Order Release	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	396	-	-	-	-	-
7	BeraPekan-13	Demand	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	11	11	11	11	11	11
		Inventory	12	8	4	-	-	-	-	-	-	-	-	36	36	24	11	11	11
		Order Receipt	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46	-	-	-	-	-
		Order Release	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46	-	-	-	-	-
8	BeraPekan-14	Demand	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	72	-	-	-	-
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	72	-	-	-	-	-
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	-	-	-	-	-
		Order Release	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	144	-	-	-	-	-

Tabel 4.23 Hasil Perhitungan Teknik Period Order Quantity

Tabel 4.24 Perhitungan Economic Part Period (EPP)

No	Jenis Material	Satuan	s	Ip.c	EPP	Pembulatan
			a	b	a/b	
1	Multipleks 18mm uk 4"x8"	lembar	1850	6391369863	28.9452152	29
2	Kayu 8x12cm	batang	1850	1058088493	174.8435988	175
3	Besi Beton Ø8	lonjor	1850	7.185205479	257.47349%	258
4	Besi Beton D10	lonjor	1850	10.2890411	179.8029557	180
5	Besi Beton D16	lonjor	1850	26	70.02851957	71
6	Besi Beton D19	lonjor	1850	37.541097589	49.27932859	50
7	Besi Beton D25	lonjor	1850	63.95890411	28.9248233	29
8	Beton 25Mpa	m ³	1850	164.7883562	11.22652136	12

Tabel 4.25 Hasil Perhitungan Teknik Part Period Balancing

No	ITB44	2010-2011												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	Manufacturing 51mm x 19	Demand	62	62	60	61	-	-	65	65	63	63	-	-
		Inventory	125	95	95	125	-	-	125	95	95	95	-	-
		Production	187	187	187	187	-	-	187	187	187	187	-	-
		Order Receipts	180	-	-	-	-	-	115	-	-	-	30	30
2	Karts 50L	Demand	300	300	300	300	-	-	315	315	315	315	-	-
		Inventory	650	650	650	650	-	-	1295	650	650	650	-	-
		Production	100	100	100	100	-	-	1715	-	-	-	20	20
		Order Receipts	700	-	-	-	-	-	1715	-	-	-	20	20
3	Bever. Series 00	Demand	50	50	50	50	-	-	50	50	50	50	-	-
		Inventory	150	150	150	150	-	-	150	150	150	150	-	-
		Production	100	100	100	100	-	-	150	150	150	150	-	-
		Order Receipts	200	-	-	-	-	-	150	-	-	-	150	150
4	Bever. Series 010	Demand	5	5	5	5	-	-	5	5	5	5	-	-
		Inventory	150	150	150	150	-	-	150	150	150	150	-	-
		Production	100	100	100	100	-	-	150	150	150	150	-	-
		Order Receipts	200	-	-	-	-	-	150	-	-	-	150	150
5	Wall Watch 004	Demand	15	15	15	15	-	-	20	20	20	20	-	-
		Inventory	25	25	25	25	-	-	25	25	25	25	-	-
		Production	10	10	10	10	-	-	25	25	25	25	-	-
		Order Receipts	20	-	-	-	-	-	25	-	-	-	15	15
6	Bever. Series 015	Demand	15	15	15	15	-	-	20	20	20	20	-	-
		Inventory	25	25	25	25	-	-	25	25	25	25	-	-
		Production	10	10	10	10	-	-	25	25	25	25	-	-
		Order Receipts	20	-	-	-	-	-	25	-	-	-	15	15
7	Bever. Series 025	Demand	5	5	5	5	-	-	10	10	10	10	-	-
		Inventory	15	15	15	15	-	-	15	15	15	15	-	-
		Production	10	10	10	10	-	-	15	15	15	15	-	-
		Order Receipts	20	-	-	-	-	-	15	-	-	-	15	15
8	Gelato F. 250g/250mls	Demand	10	10	10	10	-	-	15	15	15	15	-	-
		Inventory	20	20	20	20	-	-	20	20	20	20	-	-
		Production	10	10	10	10	-	-	20	20	20	20	-	-
		Order Receipts	20	-	-	-	-	-	20	-	-	-	15	15

Tabel 4.25 Hasil Perhitungan Teknik Part Period Balancing

No	ITEM		Minggu ke-17						Minggu ke-18						Total	
			-			-			-			-				
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1	McNuggets 25mm 4x4	Demand	3	2	-	-	-	-	9	9	9	-	-	-	36	
		Inventory	5	-	-	-	-	-	27	18	9	-	-	-	54	
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	36	-	-	-	-	-	36	
		Order Release	-	-	-	-	-	-	36	-	-	-	-	-	36	
2	Bebe Bento 03	Demand	20	20	-	-	-	-	87	87	87	-	-	-	254	
		Inventory	20	-	-	-	-	-	171	114	87	-	-	-	244	
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	128	-	-	-	-	-	128	
		Order Release	-	-	-	-	-	-	218	-	-	-	-	-	218	
3	Bebe Bento 03	Demand	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
		Order Release	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
4	Bebe Bento D10	Demand	212	-	-	-	-	-	128	128	128	128	-	-	668	
		Inventory	-	-	-	-	-	-	374	148	128	-	-	-	592	
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	212	-	-	-	-	-	212	
		Order Release	-	-	-	-	-	-	602	-	-	-	-	-	602	
5	Bebe Bento D10	Demand	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	183	
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
		Order Release	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	183	
6	Bebe Bento D15	Demand	99	-	-	-	-	-	33	38	38	33	-	-	168	
		Inventory	-	-	-	-	-	-	88	-	-	-	-	-	88	
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	70	-	70	-	-	-	70	
		Order Release	-	-	-	-	-	-	70	-	70	-	-	-	70	
7	Bebe Bento D15	Demand	11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	11	
		Inventory	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
		Order Receipt	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
		Order Release	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	
8	Swiss Fr 250g/Pk	Demand	188	218	41	-	-	-	-	-	-	-	139	139	373	
		Inventory	-	232	-	-	-	-	-	-	-	-	139	-	458	
		Order Receipt	-	410	-	41	-	-	-	-	-	-	278	-	688	
		Order Release	-	410	-	41	-	-	-	-	-	-	278	-	688	

6. Analisis Total Biaya Persediaan Material

Dari hasil perhitungan *lot sizing* dengan menggunakan 4 teknik *lot sizing* yang berbeda-beda maka langkah selanjutnya adalah melakukan perhitungan biaya total persediaan yang dapat dari penjumlahan biaya pembelian material, biaya pemesanan, dan biaya penyimpanan.

a. Biaya Pembelian Material

Untuk perhitungan total pembelian, jumlah total pemesanan untuk masing-masing jenis material adalah berdasarkan hasil perhitungan 4 teknik *lot sizing*.

Tabel 4.26 Perhitungan Total Biaya Pembelian dengan Teknik Lot for Lot, Period Order Quantity, Part Period

No	Jenis Material	Satuan	Total pemesanan	Biaya Pembelian/unit	Total Biaya Pembelian
a	b	c	d	c x d	
1	Multipleks 18mm uk 4'x8'	lembar	536	Rp 252,200.00	Rp 135,179,200
2	Kayu 8x12cm	batang	2832	Rp 41,751.60	Rp 118,240,531
3	Besi Beton Ø8	lonjor	956	Rp 33,840.00	Rp 32,351,040
4	Besi Beton D10	lonjor	3665	Rp 53,650.00	Rp 196,627,250
5	Besi Beton D16	lonjor	183	Rp 137,750.00	Rp 25,193,930
6	Besi Beton D19	lonjor	608	Rp 195,750.00	Rp 119,016,000
7	Besi Beton D25	lonjor	64	Rp 333,500.00	Rp 21,344,000
8	Beton 25Mpa	m ³	873	Rp 776,100.00	Rp 677,535,300

Tabel 4.27 Perhitungan Total Biaya Pembelian dengan Teknik Economic Order Quantity

No	Jenis Material	Satuan	Total pemesanan	Biaya Pembelian/unit	Total Biaya Pembelian
a	b	c	d	e	f = d x e
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	531	Rp 252,200,00	Rp 133,918,200
2	Kayu 8x12cm	batang	2988	Rp 41,751,60	Rp 124,753,781
3	Besi Beton Ø8	lonjor	1404	Rp 33,840,00	Rp 47,511,360
4	Besi Beton D10	lonjor	4596	Rp 53,650,00	Rp 246,575,400
5	Besi Beton D16	lonjor	322	Rp 137,750,00	Rp 44,355,500
6	Besi Beton D19	lonjor	735	Rp 195,750,00	Rp 143,876,250
7	Besi Beton D25	lonjor	122	Rp 333,500,00	Rp 40,687,000
8	Beton 25Mpa	m ³	987	Rp 776,100,00	Rp 766,010,700

b. Biaya Pemesanan dan Simpan Material

Biaya pesan material dapat dihitung dengan cara frekwensi pesan dikalikan dengan biaya pesan per pesan. Sedangkan biaya simpan diperoleh dari persediaan total dikalikan dengan biaya simpan per unit per hari.

Tabel 4.28 Perhitungan Biaya Pesan dan Biaya Simpan Teknik Lot for Lot

No	Jenis Material	Satuan	Frek pemesana	Inventory	Biaya Pesan/pesan	Biaya simpan/unit/hari	Total Biaya Pesan	Total Biaya simpan
a	b	c	d	e	f	g=(c)e	h=(d)f	i
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	16	0	Rp 1.850	Rp 63.91	Rp 29,600	Rp -
2	Kayu 8x12cm	batang	16	0	Rp 1.850	Rp 10.58	Rp 29,600	Rp -
3	Besi Beton Ø8	lonjor	8	0	Rp 1.850	Rp 7.19	Rp 14,800	Rp -
4	Besi Beton D10	lonjor	13	0	Rp 1.850	Rp 10.29	Rp 24,050	Rp -
5	Besi Beton D16	lonjor	8	0	Rp 1.850	Rp 26.42	Rp 14,800	Rp -
6	Besi Beton D19	lonjor	12	0	Rp 1.850	Rp 37.54	Rp 22,000	Rp -
7	Besi Beton D25	lonjor	8	0	Rp 1.850	Rp 63.96	Rp 14,800	Rp -
8	Beton 25Mpa	m ³	7	0	Rp 1.850	Rp 164.79	Rp 12,950	Rp -

Tabel 4.29 Perhitungan Biaya Pesan dan Biaya Simpan Teknik Economic Order Quantity

No	Jenis Material	Satuan	Frek pemesana	Inventory	Biaya Pesan/pesan	Biaya simpan/unit/hari	Total Biaya Pesan	Total Biaya simpan
a	b	c	d	e	f	g=(c)e	h=(d)f	i
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	3	1021	Rp 1.850	Rp 63.91	Rp 5.550	Rp 65,255,89
2	Kayu 8x12cm	batang	3	9260	Rp 1.850	Rp 10.58	Rp 5.550	Rp 97,978,99
3	Besi Beton Ø8	lonjor	2	5056	Rp 1.850	Rp 7.19	Rp 3,700	Rp 36,328,40
4	Besi Beton D10	lonjor	4	11127	Rp 1.850	Rp 10.29	Rp 7,400	Rp 114,486,16
5	Besi Beton D16	lonjor	2	1007	Rp 1.850	Rp 26.42	Rp 3,700	Rp 26,698,80
6	Besi Beton D19	lonjor	3	2540	Rp 1.850	Rp 37.54	Rp 5,550	Rp 95,354,38
7	Besi Beton D25	lonjor	2	460	Rp 1.850	Rp 63.96	Rp 3,700	Rp 29,211,10
8	Beton 25Mpa	m ³	7	1887	Rp 1.850	Rp 164.79	Rp 12,950	Rp 310,955,63

Tabel 4.30 Perhitungan Biaya Pesan dan Biaya Simpan Teknik Period Order Quantity

No	Jenis Material	Satuan	Frek pemesana	Inventory	Biaya Pesan/pesan	Biaya simpan/unit/hari	Total Biaya Pesan	Total Biaya simpan
a	b	c	d	e	f	g=(c)e	h=(d)f	i
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	4	804	Rp 1.850	Rp 63.91	Rp 7,400	Rp 51,386,61
2	Kayu 8x12cm	batang	3	5844	Rp 1.850	Rp 10.58	Rp 5,550	Rp 61,884,69
3	Besi Beton Ø8	lonjor	2	1434	Rp 1.850	Rp 7.19	Rp 3,700	Rp 10,303,58
4	Besi Beton D10	lonjor	4	3206	Rp 1.850	Rp 10.29	Rp 7,400	Rp 32,986,67
5	Besi Beton D16	lonjor	2	275	Rp 1.850	Rp 26.42	Rp 3,700	Rp 7,255,81
6	Besi Beton D19	lonjor	3	912	Rp 1.850	Rp 37.54	Rp 5,550	Rp 34,274,48
7	Besi Beton D25	lonjor	2	96	Rp 1.850	Rp 63.96	Rp 3,700	Rp 6,140,05
8	Beton 25Mpa	m ³	6	72	Rp 1.850	Rp 164.79	Rp 11,100	Rp 11,864,76

Tabel 4.31 Perhitungan Biaya Pesan dan Biaya Simpan Teknik Part Period Balancing

No	Jenis Material	Satuan	Frek pemesana	Inventory	Biaya Pesan/pesan	Biaya simpan/unit/hari	Total Biaya Pesan	Total Biaya simpan
a	b	c	d	e	f	g=(c)e	h=(d)f	i
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	4	804	Rp 1.850	Rp 63.91	Rp 7,400	Rp 51,386,61
2	Kayu 8x12cm	batang	4	4248	Rp 1.850	Rp 10.58	Rp 7,400	Rp 44,947,60
3	Besi Beton Ø8	lonjor	2	1434	Rp 1.850	Rp 7.19	Rp 3,700	Rp 10,303,58
4	Besi Beton D10	lonjor	3	6392	Rp 1.850	Rp 10.29	Rp 5,550	Rp 65,675,55
5	Besi Beton D16	lonjor	2	275	Rp 1.850	Rp 26.42	Rp 6,100	Rp 7,255,81
6	Besi Beton D19	lonjor	6	304	Rp 1.850	Rp 37.54	Rp 11,100	Rp 11,412,49
7	Besi Beton D25	lonjor	4	32	Rp 1.850	Rp 63.96	Rp 2,400	Rp 10,466,68
8	Beton 25Mpa	m ³	4	436	Rp 1.850	Rp 164.79	Rp 7,400	Rp 71,847,72

c. Biaya Total Persediaan

Setelah dilakukan perhitungan terhadap total pembelian, total biaya pemesanan, dan total biaya penyimpanan maka langkah selanjutnya yaitu dengan cara melakukan perhitungan total biaya persediaan dengan menjumlahkan total biaya pembelian, total biaya pemesanan dan total biaya penyimpanan material untuk masing-masing teknik yang disusun dalam bentuk Tabel 4.32

Tabel 4.32 Perhitungan Total Biaya Persediaan Material Teknik Lot for Lot

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pembelian	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya persediaan
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 135,379,200,00	Rp 29,600,00	Rp -	Rp 135,208,800,00
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp 118,240,531,20	Rp 29,600,00	Rp -	Rp 118,270,151,20
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 32,351,040,00	Rp 14,800,00	Rp -	Rp 32,365,840,00
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp 196,627,250,00	Rp 24,050,00	Rp -	Rp 196,651,300,00
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 25,159,597,94	Rp 14,800,00	Rp -	Rp 25,208,729,74
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp 119,016,000,00	Rp 22,000,00	Rp -	Rp 119,038,200,00
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 21,344,000,00	Rp 14,800,00	Rp -	Rp 21,358,800,00
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp 67,355,300,00	Rp 12,900,00	Rp -	Rp 67,345,200,00

Tabel 4.33 Perhitungan Total Biaya Persediaan Material Teknik Economic Order Quantity

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pembelian	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya persediaan
a	b	c	d	e	f	i
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 133,918,200,00	Rp 5,550,00	Rp 65,256	Rp 133,989,005,89
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp 124,753,780,80	Rp 5,550,00	Rp 97,979	Rp 124,837,519,79
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 47,511,360,00	Rp 3,700,00	Rp 36,328	Rp 47,551,388,40
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp 246,575,400,00	Rp 7,400,00	Rp 114,486	Rp 246,697,286,16
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 44,355,500,00	Rp 3,700,00	Rp 26,610	Rp 44,385,809,80
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp 143,876,250,00	Rp 5,550,00	Rp 95,354	Rp 143,977,154,38
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 40,687,000,00	Rp 3,700,00	Rp 29,421	Rp 40,720,121,10
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp 766,010,700,00	Rp 12,950,00	Rp 310,956	Rp 766,334,605,63

Tabel 4.34 Perhitungan Total Biaya Persediaan Material Teknik Period Order Quantity

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pembelian	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya persediaan
a	b	c	d	e	f	i
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 133,918,200,00	Rp 7,400,00	Rp 51,387	Rp 133,976,986,61
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp 124,753,780,80	Rp 5,550,00	Rp 61,835	Rp 124,821,165,49
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 47,511,360,00	Rp 3,700,00	Rp 10,304	Rp 47,525,363,58
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp 246,575,400,00	Rp 7,400,00	Rp 32,987	Rp 246,615,786,67
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 44,355,500,00	Rp 3,700,00	Rp 7,256	Rp 44,366,455,81
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp 143,876,250,00	Rp 5,550,00	Rp 34,237	Rp 143,916,037,48
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 40,687,000,00	Rp 3,700,00	Rp 6,140	Rp 40,696,840,05
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp 766,010,700,00	Rp 11,100,00	Rp 11,865	Rp 766,033,664,76

Tabel 4.35 Perhitungan Total Biaya Persediaan Material Teknik Part Period Balancing

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pembelian	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya persediaan
1	Multiplex 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp133,918,200,00	Rp7,400,00	Rp 51,387	Rp 133,976,986,61
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp124,753,780,80	Rp7,400,00	Rp 44,948	Rp 124,806,128,40
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 47,511,360,00	Rp3,700,00	Rp 10,304	Rp 47,525,363,58
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp246,575,400,00	Rp5,550,00	Rp 65,768	Rp 246,646,717,55
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 44,355,500,00	Rp3,700,00	Rp 7,256	Rp 44,366,455,81
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp143,876,250,00	Rp11,100,00	Rp 11,412	Rp 143,898,762,49
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 40,687,000,00	Rp7,400,00	Rp 2,047	Rp 40,696,446,68
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp76,010,700,00	Rp7,400,00	Rp 71,848	Rp 76,089,947,72

d. Biaya Persediaan Minimum

Hasil perhitungan total biaya persediaan dengan menggunakan 4 teknik lotsizing yang telah dihitung menunjukkan hasil yang berbeda untuk setiap tekniknya. Berikut ini ditampilkan tabel perbandingan total biaya persediaan masing-masing material dengan menggunakan teknik lotting yang berbeda, fungsi dari Tabel 4.36 ini untuk mempermudah mengetahui hasil perbedaan hasil perhitungan total biaya persediaan. Total biaya persediaan minimum ini diperoleh dari penjumlahan dari total pembelian setiap material, total biaya pesan material dan total biaya simpan. Dari penjumlahan tersebut dapat diperoleh total biaya persediaan dan dapat dibandingkan 4 teknik tersebut yang menghasilkan perhitungan persediaan paling minimum.

Tabel 4.36 Rekapitulasi Total Biaya Persediaan Material

No	Material	Teknik Lotsizing	Total biaya pembelian	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya persediaan
1	Multiplex 18mm uk 4'x8"	Lot for Lot	Rp 135,179,200,00	Rp 29,600,00	Rp -	Rp 135,208,800,00
		Economic Order Quantity	Rp 133,918,200,00	Rp 5,550,00	Rp 65,356	Rp 133,989,005389
		Period Order Quantity	Rp 135,179,200,00	Rp 7,400,00	Rp 51,387	Rp 133,976,986,61
		Part Period Balancing	Rp 135,179,200,00	Rp 7,400,00	Rp 51,387	Rp 133,976,986,61
2	Kayu 8x12cm	Lot for Lot	Rp 118,240,531,20	Rp 29,600,00	Rp -	Rp 118,270,131,20
		Economic Order Quantity	Rp 124,753,780,80	Rp 5,550,00	Rp 97,979	Rp 124,857,309,79
		Period Order Quantity	Rp 118,240,531,20	Rp 5,550,00	Rp 61,835	Rp 124,821,165,49
		Part Period Balancing	Rp 118,240,531,20	Rp 7,400,00	Rp 44,948	Rp 124,806,128,40
3	Besi Beton Ø8	Lot for Lot	Rp 32,351,040,00	Rp 14,800,00	Rp -	Rp 32,365,84100
		Economic Order Quantity	Rp 47,511,360,00	Rp 3,700,00	Rp 36,328	Rp 47,551,38840
		Period Order Quantity	Rp 32,351,040,00	Rp 3,700,00	Rp 10,304	Rp 47,525,36358
		Part Period Balancing	Rp 32,351,040,00	Rp 3,700,00	Rp 10,304	Rp 47,525,36358
4	Besi Beton D10	Lot for Lot	Rp 196,627,250,00	Rp 24,600,00	Rp -	Rp 196,651,30000
		Economic Order Quantity	Rp 246,575,400,00	Rp 7,400,00	Rp 11,486	Rp 246,697,28461
		Period Order Quantity	Rp 196,627,250,00	Rp 7,400,00	Rp 32,987	Rp 246,615,78667
		Part Period Balancing	Rp 196,627,250,00	Rp 5,550,00	Rp 65,768	Rp 246,646,71753
5	Besi Beton D16	Lot for Lot	Rp 25,193,929,74	Rp 14,800,00	Rp -	Rp 25,208,72974
		Economic Order Quantity	Rp 44,355,500,00	Rp 3,700,00	Rp 26,610	Rp 44,385,80930
		Period Order Quantity	Rp 25,193,929,74	Rp 3,700,00	Rp 7,256	Rp 44,366,45581
		Part Period Balancing	Rp 25,193,929,74	Rp 3,700,00	Rp 7,256	Rp 44,366,45581
6	Besi Beton D19	Lot for Lot	Rp 119,016,000,00	Rp 22,000,00	Rp -	Rp 119,038,20000
		Economic Order Quantity	Rp 148,876,250,00	Rp 5,550,00	Rp 95,848	Rp 143,977,15438
		Period Order Quantity	Rp 119,016,000,00	Rp 5,550,00	Rp 34,237	Rp 143,916,03748
		Part Period Balancing	Rp 119,016,000,00	Rp 11,100,00	Rp 11,412	Rp 143,898,76249
7	Besi Beton D25	Lot for Lot	Rp 21,344,000,00	Rp 14,800,00	Rp -	Rp 21,358,80000
		Economic Order Quantity	Rp 40,687,000,00	Rp 3,700,00	Rp 29,421	Rp 40,720,12110
		Period Order Quantity	Rp 21,344,000,00	Rp 3,700,00	Rp 6,140	Rp 40,696,84005
		Part Period Balancing	Rp 21,344,000,00	Rp 7,400,00	Rp 2,047	Rp 40,696,44668
8	Beton 25Mpa	Lot for Lot	Rp 67,535,300,00	Rp 12,930,00	Rp -	Rp 67,548,25000
		Economic Order Quantity	Rp 766,010,700,00	Rp 12,930,00	Rp 31,956	Rp 766,334,60563
		Period Order Quantity	Rp 67,535,300,00	Rp 11,100,00	Rp 11,865	Rp 766,033,66476
		Part Period Balancing	Rp 67,535,300,00	Rp 7,400,00	Rp 71,848	Rp 766,089,94772

Tabel 4.37 Total Biaya Persediaan Minimum

No	Jenis Material	Teknik Lotsizing	Total biaya persediaan
1	Multipleks 18mm uk 4'x8"	Period Order Quantity / Part Period Balancing	Rp 133,976,986,61
2	Kayu 8x12cm	Lot for Lot	Rp 118,270,131,20
3	Besi Beton Ø8	Lot for Lot	Rp 32,365,840,00
4	Besi Beton D10	Lot for Lot	Rp 196,651,300,00
5	Besi Beton D16	Lot for Lot	Rp 25,208,729,74
6	Besi Beton D19	Lot for Lot	Rp 119,038,200,00
7	Besi Beton D25	Lot for Lot	Rp 21,358,800,00
8	Beton 25Mpa	Lot for Lot	Rp 677,548,250,00

7. Biaya Persediaan

Biaya persediaan diperoleh dari perkalian antara total pemesanan dengan biaya penyimpanan per unit/hari, untuk teknik *Lot For Lot*, *Part Order Quantity* dan *Part Period Balancing* memiliki biaya persediaan yang berbeda dengan teknik *Economic Order Quantity*, biaya persediaan untuk 3 teknik dapat dilihat di Tabel 4.38 dan teknik *Economic Order Quantity* pada Tabel 4.39

Tabel 4.38 Biaya Persediaan *Lot For Lot*, *Period Order Quantity* dan *Part Period Balancing*

No	Jenis Material	Satuan	Total pemesanan	Biaya penyimpanan per unit/hari	Total Biaya Persediaan
a	b	c	d	cx d	
1	Multiplex 18mm uk 4'x8"	lembar	536	Rp 63,91	Rp 34,257,742
2	Kayu 8x12cm	batang	2832	Rp 10,58	Rp 29,965,066
3	Besi Beton Ø8	lonjor	956	Rp 7,19	Rp 6,869,056
4	Besi Beton D10	lonjor	3665	Rp 10,29	Rp 37,709,336
5	Besi Beton D16	lonjor	183	Rp 26,42	Rp 4,831,713
6	Besi Beton D19	lonjor	608	Rp 37,54	Rp 22,824,986
7	Besi Beton D25	lonjor	64	Rp 63,96	Rp 4,093,370
8	Beton 25Mpa	m ³	873	Rp 164,79	Rp 143,860,235
					Rp 284,411,504

Tabel 4.39 Biaya Persediaan *Economic Order Quantity*

No	Jenis Material	Satuan	Total pemesanan	Penyimpanan/unit/hari	Total Biaya Persediaan
a	b	c	d	cx d	
1	Multipleks 18mm uk 4'x8"	lembar	531	Rp 63,91	Rp 33,938
2	Kayu 8x12cm	batang	2988	Rp 10,58	Rp 31,616
3	Besi Beton Ø8	lonjor	1404	Rp 7,19	Rp 10,888
4	Besi Beton D10	lonjor	4596	Rp 10,29	Rp 47,288
5	Besi Beton D16	lonjor	322	Rp 26,42	Rp 8,507
6	Besi Beton D19	lonjor	735	Rp 37,54	Rp 27,593
7	Besi Beton D25	lonjor	122	Rp 63,96	Rp 7,803
8	Beton 25Mpa	m ³	987	Rp 164,79	Rp 162,646
					Rp 329,479

8. Analisis Perbandingan

Setelah melalui proses analisis dan pengolahan data, akhirnya didapatkan teknik pengadaan persediaan material yang menghasilkan pesanan paling minimum (hasil studi), serta biaya persediaan menurut perencanaan proyek.

Tabel 4.40 Rincian Biaya Total

No	Jenis Material	Satuan	Total pemesanan	Biaya Pembelian/unit	Total Biaya Pembelian	Total Persediaan Minimum
a	b	c	d	c x d		
1	Multipleks 18mm uk 4'x8'	lembar	536	Rp 252.200,00	Rp 135.179.200	Rp 133.976.987
2	Kayu 8x12cm	batang	2832	Rp 41.751,60	Rp 118.240.531	Rp 118.270.131
3	Besi Beton Ø8	lonjor	956	Rp 33.840,00	Rp 32.351.040	Rp 32.365.840
4	Besi Beton D10	lonjor	3665	Rp 53.650,00	Rp 196.627.250	Rp 196.651.300
5	Besi Beton D16	lonjor	183	Rp 137.750,00	Rp 25.193.930	Rp 25.208.730
6	Besi Beton D19	lonjor	608	Rp 195.750,00	Rp 119.016.000	Rp 119.038.200
7	Besi Beton D25	lonjor	64	Rp 333.500,00	Rp 21.344.000	Rp 21.358.800
8	Beton 25Mpa	m ³	873	Rp 776.100,00	Rp 677.535.300	Rp 677.548.250
Jumlah Total				Rp 1.325.487.251	Rp 1.324.418.238	
Persentase				8%		

Tabel 4.41 Prosentase Persediaan Terhadap Harga Material Teknik Lot For Lot

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pesan	Total biaya biaya	Total biaya Pengadaan	Total biaya pembelian	Total biaya persediaan
		a	b	c=(a+b)	d	e=(c+d)	
1	Multipleks 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 29.600,00	Rp -	Rp 29.600	Rp 135.179.200,00	Rp 135.208.800,00
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp 29.600,00	Rp -	Rp 29.600	Rp 118.240.531,20	Rp 118.270.131,20
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 14.800,00	Rp -	Rp 14.800	Rp 32.351.040,00	Rp 32.365.840,00
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp 24.050,00	Rp -	Rp 24.050	Rp 196.627.250,00	Rp 196.651.300,00
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 14.800,00	Rp -	Rp 14.800	Rp 25.193.929,74	Rp 25.208.729,74
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp 22.200,00	Rp -	Rp 22.200	Rp 119.016.000,00	Rp 119.038.200,00
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 14.800,00	Rp -	Rp 14.800	Rp 21.344.000,00	Rp 21.358.800,00
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp 12.950,00	Rp -	Rp 12.950	Rp 677.535.300,00	Rp 677.548.250,00
Total				Rp 162.800	Rp 1.325.487.250,94	Rp 1.325.650.050,94	
Persentase				1%			

Tabel 4.42 Prosentase Persediaan Terhadap Harga Material Teknik Economic Order Quantity

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya pengadaan	Total biaya pembelian	Total biaya persediaan
		a	b	c=(a+b)	d	e=(c+d)	
1	Multipleks 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 5.550,00	Rp 65.256	Rp 70.806	Rp 133.918.200,00	Rp 133.989.005,89
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp 5.550,00	Rp 97.979	Rp 103.529	Rp 124.753.780,80	Rp 124.837.309,79
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 36.328	Rp 40.028	Rp 47.511.360,00	Rp 47.551.388,40
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp 7.400,00	Rp 114.486	Rp 121.886	Rp 246.575.400,00	Rp 246.697.286,16
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 26.610	Rp 30.310	Rp 44.355.500,00	Rp 44.385.809,80
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp 5.550,00	Rp 95.354	Rp 100.904	Rp 143.876.250,00	Rp 143.977.154,38
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 29.421	Rp 33.121	Rp 40.687.000,00	Rp 40.720.121,10
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp 12.950,00	Rp 310.956	Rp 323.906	Rp 766.010.700,00	Rp 766.334.605,63
Total				Rp 824.490	Rp 1.547.688.190,80	Rp 1.548.512.681,14	
Persentase				5%			

Tabel 4.43 Prosentase Persediaan Terhadap Harga Material Teknik Period Order Quantity

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya pengadaan	Total biaya pembelian	Total biaya persediaan
		a	b	c=(a+b)	d	e=(c+d)	
1	Multipleks 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 7.400,00	Rp 51.387	Rp 58.787	Rp 133.918.200,00	Rp 133.976.986,61
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp 5.550,00	Rp 61.835	Rp 67.385	Rp 124.753.780,80	Rp 124.821.165,49
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 10.304	Rp 14.004	Rp 47.511.360,00	Rp 47.525.363,58
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp 7.400,00	Rp 32.987	Rp 40.387	Rp 246.575.400,00	Rp 246.615.786,67
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 7.256	Rp 10.956	Rp 44.355.500,00	Rp 44.366.455,81
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp 5.550,00	Rp 34.237	Rp 39.787	Rp 143.876.250,00	Rp 143.916.037,48
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 6.140	Rp 9.840	Rp 40.687.000,00	Rp 40.696.840,05
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp 11.100,00	Rp 11.865	Rp 22.965	Rp 766.010.700,00	Rp 766.033.664,76
Total				Rp 264.110	Rp 1.547.688.190,80	Rp 1.547.952.300,46	
Persentase				2%			

Tabel 4.44 Prosentase Persediaan Terhadap Harga Material Teknik Part Period Balancing

No	Jenis Material	Satuan	Total biaya pesan	Total biaya simpan	Total biaya pengadaan	Total biaya pembelian	Total biaya persediaan
	a	b	c=(a+b)	d	e=(c+d)		
1	Multipleks 18mm uk 4'x8'	lembar	Rp 7.400,00	Rp 51.387	Rp 58.787	Rp 133.918.200,00	Rp 133.976.986,61
2	Kayu 8x12cm	batang	Rp 7.400,00	Rp 44.948	Rp 52.348	Rp 124.753.780,80	Rp 124.806.128,40
3	Besi Beton Ø8	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 10.304	Rp 14.004	Rp 47.511.360,00	Rp 47.525.363,58
4	Besi Beton D10	lonjor	Rp 5.550,00	Rp 65.768	Rp 71.318	Rp 246.575.400,00	Rp 246.616.717,55
5	Besi Beton D16	lonjor	Rp 3.700,00	Rp 7.256	Rp 10.956	Rp 44.355.500,00	Rp 44.366.455,81
6	Besi Beton D19	lonjor	Rp 11.100,00	Rp 11.412	Rp 22.512	Rp 143.876.250,00	Rp 143.898.762,49
7	Besi Beton D25	lonjor	Rp 7.400,00	Rp 2.047	Rp 9.447	Rp 40.687.000,00	Rp 40.696.846,68
8	Beton 25Mpa	m ³	Rp 7.400,00	Rp 71.848	Rp 79.248	Rp 766.010.700,00	Rp 766.089.947,72
Total				Rp 318.618	Rp 1.547.688.190,80	Rp 1.548.006.808,86	
Persentase						2%	

Tabel 4.45 Biaya Pengadaan untuk Gedung Apartment Lantai 6-21

No	Jenis Material	Satuan	Total pemesanan	Biaya Pembelian/unit	Total Biaya Pembelian	Total Persediaan Minimum
	a	b	c	d	e=c+d	
1	Multipleks 18mm uk 4'x8'	lembar	536	Rp 252.200,00	Rp 135.179.200	Rp 133.976.987
2	Kayu 8x12cm	batang	2832	Rp 41.751,60	Rp 118.240.531	Rp 118.270.131
3	Besi Beton Ø8	lonjor	956	Rp 33.840,00	Rp 32.351.040	Rp 32.365.840
4	Besi Beton D10	lonjor	3665	Rp 53.650,00	Rp 196.627.250	Rp 196.651.300
5	Besi Beton D16	lonjor	183	Rp 137.750,00	Rp 25.193.930	Rp 25.208.730
6	Besi Beton D19	lonjor	608	Rp 195.750,00	Rp 119.016.000	Rp 119.038.200
7	Besi Beton D25	lonjor	64	Rp 333.500,00	Rp 21.344.000	Rp 21.358.800
8	Beton 25Mpa	m ³	873	Rp 776.100,00	Rp 677.535.300	Rp 677.548.250
Jumlah Total				Rp 1.325.487.251	Rp 1.324.418.238	
Biaya Pengadaan 1 Lantai						Rp 1.069.013
15 lantai (Lantai 6-21)						Rp 16.035.201

9. Analisis Kendala yang Dihadapi

Untuk mengetahui kendala yang dihadapi selama proses penelitian menggunakan lembar pengamatan kendala yang dihadapi pada Tabel 4.46 seperti berikut:

Tabel 4.46 Kendala yang Dihadapi

B. Pembahasan

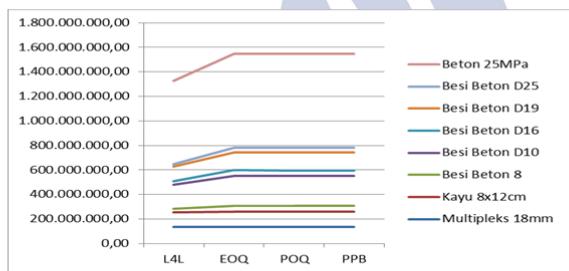
1. Hasil Perhitungan Menggunakan 4 Teknik Pengadaan Persediaan Material

Teknik yang digunakan dalam pengadaan persediaan material ini terdapat 4 teknik yaitu teknik *Lot for Lot*, *Economic Order Quantity*, *Period Order Quantity* dan *Part Period Balancing* yang manghasilkan biaya pengadaan yang berbeda satu dengan yang lainnya. Hal ini dapat dilihat pada Tabel 4.36 yang menunjukkan perbedaan biaya di antara ke-4 teknik. Berdasarkan perhitungan total biaya persediaan untuk setiap material pada Tabel 4.37 menunjukkan bahwa teknik yang digunakan untuk pengadaan persediaan material lebih cenderung menggunakan teknik *Lot for Lot*. Hal tersebut menunjukkan bahwa biaya yang dikeluarkan apabila menggunakan teknik *Lot for Lot* menghasilkan biaya pengadaan yang paling minimum sehingga dapat disimpulkan bahwa sebagian besar material cenderung

menggunakan teknik *Lot for Lot*. Hasil teknik lot size yang menghasilkan biaya paling ekonomis atau biaya paling minimum dapat dilihat di tabel 4.40

No	Material	Teknik Lotsizing			
		L4L	EOQ	POQ	PPB
1	Multiplex 18mm uk 4"x8"	135.208.800,00	133.989.005,89	133.976.986,61	133.976,98
2	Kayu 8x12cm	118.270.131,20	124.857.309,79	124.821.165,49	124.806,11
3	Besi Beton Ø8	32.365.840,00	47.551.398,40	47.525.363,58	47.525,38
4	Besi Beton D10	194.651.300,00	246.697.286,16	246.676.706,67	246.646,71
5	Besi Beton D16	23.208.729,74	44.385.009,80	44.346.455,81	44.346,41
6	Besi Beton D19	119.038.200,00	143.977.154,38	143.959.037,48	143.898,71
7	Besi Beton D25	21.358.800,00	40.720.121,10	40.696.849,05	40.696,41
8	Beton 25Mpa	677.548.250,00	766.534.605,63	766.033.664,76	766.089,91
	Total	1325.638.050,94	1548.512.681,14	1547.952.300,46	1548.006,80

Dari grafik diatas teknik lotsizing yang menghasilkan biaya total yang paling ekonomis adalah teknik *lot for lot*, karena teknik lot for lot ini dalam pemenuhan kebutuhan material menyeimbangkan ongkos simpan dan pesan. Sedangkan untuk grafik dapat dilihat di Gambar 4.4 mengenai hasil dari Tabel 4.47.



Gambar 4.4 Grafik Teknik Lot sizing

Alasan yang tepat dari beberapa teknik *lotsizing* yang menghasilkan biaya paling minimum adalah sebagai berikut:

- Material multipleks 18mm 4"x8" menggunakan teknik *Period Order Quantity* dan teknik *Part Period Balancing* dibandingkan dengan teknik *Lot for Lot* dan teknik *Economic Order Quantity* mempunyai total biaya persediaan paling minimum.
- Untuk material Kayu 8x12cm, Besi beton Ø8, besi beton D10, Besi Beton D16, Besi Beton D13, Besi Beton D16, Besi Beton D19, Besi Beton D25 dan Besi Beton 25Mpa (*readymix*) menggunakan teknik *Lot for Lot* dibandingkan menggunakan teknik *Economic Order Quantity*, *Period Order Quantity*, *Part Period Balancing* total biaya persediaan memiliki nilai termurah.

2. Total Biaya Persediaan yang Diperlukan

Berdasarkan hasil perhitungan pada Tabel 4.40 dapat diketahui bahwa selisih biaya yang harus dikeluarkan untuk pengadaan persediaan material adalah sebesar Rp1.069.013. Dengan

perhitungan pengadaan persediaan akan menghemat 8% dari perencanaan lapangan. Dari Analisis dapat dapat diketahui bahwa masing-masing teknik memiliki kelebihan masing-masing, namun yang cocok digunakan di dunia lapangan/dunia proyek adalah teknik *Part Period Balancing* karena teknik ini merupakan teknik lotsizing yang cukup dinamis untuk dilakukan pemenuhan kebutuhan material yang didasarkan pada kebutuhan setiap kali periodenya. Dari analisis diatas di dapatkan teknik *Part Period Balancing* dengan total biaya pengadaan Rp.318.618 dan prosentase terhadap total biaya pembelian Rp.1.547.688.190,80 sebesar 2% biaya pengadaan yang cukup tinggi namun cocok untuk pemenuhan dilapangan secara logis dapat menggunakan teknik *Part Period Balancing*. Sedangkan biaya yang dikeluarkan untuk pengadaan jika di akumulasikan untuk 1 lantai saja Rp. 1.069.013 dan untuk lantai 15-21 merupakan latai yang tipikal satu sama lain maka dapat diperoleh biaya pengadaan sebesar Rp. 16.035.201. Total Biaya persediaan yang diperlukan dapat dilihat di tabel 4.37 untuk masing-masing material.

PENUTUP

Simpulan

Berdasarkan hasil analisis metode MRP dengan perhitungan *lot size* yang menggunakan teknik *Lot for Lot*, *Economic Order Quantity*, *Period Order Quantity*, *Part Period Balancing* pada proyek *My Tower Hotel&Apartment* Surabaya dapat disimpulkan sebagai berikut:

- Teknik yang menghasilkan biaya paling ekonomis untuk menentukan jumlah ukuran pemesanan material (*lot size*) yang dapat membentuk biaya persediaan yang paling minimum menunjukkan bahwa teknik yang digunakan untuk pengadaan persediaan material lebih cenderung menggunakan teknik *Lot for Lot*
- Total biaya persediaan untuk masing-masing material adalah sebagai berikut:
 - Multipleks 18mm uk 4"x8" : Rp.133.976.986,61
 - Kayu 8x12cm : Rp.118.270.131,20
 - Besi beton D10 : Rp.32.365.840,00
 - Besi beton D16 : Rp.196.651.300,00
 - Besi beton D19 : Rp.25.208.729,74
 - Besi Beton D25 : Rp.119.038.200,00
 - Beton 25MPa : Rp.677.548.250,00

Saran

Berdasarkan hasil analisis data dan pembahasan yang telah dilakukan, pada penelitian ini diperoleh beberapa kesimpulan diantaranya yaitu:

1. Perhitungan durasi telepon seharusnya benar-benar dihitung untuk setiap kali pemesanan.
2. Kelemahan pada metode MRP mengenai teknik *lot size* yang digunakan dalam tahapan *lotting* apabila terjadi lonjakan kebutuhan dimasa yang akan datang dan terjadi keterlambatan penjadwalan pekerjaan dilapangan dapat menyebabkan dilakukan pembatalan pemesanan maka harus dilakukan penjadwalan ulang dan perhitungan kembali untuk pemesanan selanjutnya agar tidak terjadi penumpukan material dilapangan.

DAFTAR PUSTAKA

- A.A. Gde Bagus Wira Darma ,A.A. Wiranata, Mayun Nadiasa.2013."*Analisis Pengadaan Bahan dan Peralatan pada Proyek Konstruksi Jembatan Tukad Penet di Bandung Bali*".Jurnal ilmiah elektronik infrastruktur teknik sipil.Vol.2 (2).
- Bandripta, Arinda yudhit.2009."*Analisa Persediaan Material Proyek Pembangunan Kompleks Pasar Tradisional dan Plaza Lamongan*".Surabaya. Institut Sepuluh Nopember Surabaya.
- Baroto, (2002), *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Ghalia Indonesia,Jakarta.
- Ervianto, W.I, (2004), *Teori –Aplikasi Manajemen Proyek Konstruksi*, PT Andi, Yogyakarta
- Ester Oktavia Mumu.2012. ‘’*Manajemen Pengadaan Bahan Bangunan dengan Metode Economic Order Quantity*’’(Studi Kasus: *Pembangunan Gedung Fakultas Hukum Tahap I*)’.Jurnal Ilmiah MEDIA ENGINEERING. Vol. 2 (2): hal 114-125
- Firman Adi, Bayu.2006. *Model Optimasi Persediaan Material pada Proyek Pembangunan Gedung BG Junction Surabaya*.Tugas Akhir diterbitkan. Surabaya. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Ginting, Rosnani, (2007), *Sistem Produksi*, PT Graha Ilmu, Yogyakarta
- Haming ,mudrifin dan nurnajamuddin, (2007), *Manajemen Produksi*
- Handoko,(1984), *Dasar-dasar Manajemen Produksi dan Operasi*, BPFE-YOGYAKARTA,Yogyakarta
- H.Tarore,J. Tjakra, D. R. O. Walangitan. 2013. ‘’*Manajemen Pengadaan Material Bangunan dengan Menggunakan Metode MRP(Material Requirement Planning) Studi kasus: Revitalisasi Gedung Kantor BPS Propinsi Sulawesi Utara*’’.Jurnal Sipil statik.Vol, 1 :hal,421-429)
http://www.bi.go.id/id/publikasi/kebijakan_moneter/tinjauan/Documents/Tinjauan%20Kebijakan%20Moneter%20September%202015.pdf,diakses 2 maret 2016)
- http://www.telkom.co.id/UHI/assets/pdf/ID/03_Tinjauan%20Industri.pdf, diakses 2 maret 2016
- Kusuma, (1999), *Manajemen Produksi*, ANDI,Yogyakarta
- Manik,Edy bramenld.2010.”*Analisa Metode Pengendalian Persediaan Pada Proyek Pembangunan Ciputra World Mall*”.Tugas Akhir diterbitkan. Surabaya. Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Pancawati,Elis.”*Perencanaan Persediaan Material pada Proyek Pembangunan Trillium Office&Residence Surabaya*”.jurnal:Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Sugiyono, (1999), Metode Penelitian Bisnis, CV ALFABETA, Bandung
- Titis Wahyu Pratiwi, Yusronia Eka Putri, dan Retno Indryani.2014. ‘’*Analisa Persediaan Material pada Proyek Pembangunan Jembatan Sungai Brantas di Ruas Tol Kertosono-Mojokerto*’’.JurnalTeknikPOMITS.vol.3(2):2337-3539
- Ummiroh,Isnaini Ruhul.2013 *Analisis Penerapan Material Requirement Planning (MRP) pada Pennyellow Furniture* .Skripsi diterbitkan. Jember: Universitas Jember.
- Wijayanto,Angger.*Analisa Persediaan Material pada Pembangunan Proyek Apartemen Guna Wangsa Surabaya*’.Tugas Akhir diterbitkan. Surabaya: Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Wisnu, (2008), *smart business series Logistik Praktis*, PT Elex Media Kompotindo, Jakarta Modern, PT Bumi Aksara,Jakarta